

**Beschreibung:**

Einfacher und rationeller geht's nicht. Anders als bei konventionellen Flüssigdichtungen, bleibt stucarit 309 während und nach dem Einbau unbegrenzt pastös. Es härtet nicht und bildet keinen Film. Montage und Demontage werden so wesentlich leichter, ein erheblicher Vorteil bei fein behandelten oder kompliziert geformter Verbindungen.

stucarit 309 ist einzusetzen, wenn die Rauhtiefe der Dichtflächen zwischen 30 und 80 Mikrometer liegt. stucarit 309 lässt sich durch seine weich-pastöse Struktur sehr gleichmäßig verteilen und kann in alle fertigungsbedingten Rauigkeiten und Riefen eindringen. Ergebnis: Völlig maßhaltige Konstruktionen und Montagen. Der technische Aufwand für überhöhte Vorspann- und Drehmomente entfällt.

Anwendung:

Flächendichtung

stucarit 309 wird eingesetzt zur Abdichtung im Fahrzeugbau z.B. bei Gelenkwellen und im Getriebebau bei Gewindeabdichtungen.

Besondere Eigenschaften:

stucarit 309 ist völlig unschädlich. Es ist säurefrei. Diese Problemlösigkeit begünstigt seine einfache Verarbeitung entscheidend. Die Dichtung kann sofort nach Montage beliebig hoch belastet werden. Sie hält jedem Druck stand, wenn eine entsprechende Vorspannung der Dichtteile gegeben ist, die eine Trennung der Dichtelemente unter Druck verhindert.

Verarbeitung / Oberfläche:

- ⇒ Die Oberflächen der Fügeile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- ⇒ Wenn möglich den Dichtstoff vor der Anwendung aufrühren

Reinigen der Werkzeuge:

Verdünnung 11

Liefergebilde:

Tube, Kunststoffdose, Kartusche

| Basis / Charakteristik | | | | |
|------------------------|---------|-------------------|---------|----------------|
| lösungsmittelhaltig | wässrig | lösungsmittelfrei | härtend | dauerplastisch |

| Eigenschaften des flüssigen Dichtstoffs | | |
|---|---|------------------------|
| Eigenschaft | Norm | Wert |
| Viskosität | DIN EN ISO 3219 | 400 Pas |
| Dichte | DIN 53479 | 1,35 g/cm ³ |
| Farbe | | blau |
| Feststoffgehalt | | 100 % |
| Lagerbedingungen | 24 Monate in verschlossenem Originalgebilde sowie bei kühler und trockener Lagerung (Optimale Lagertemperatur: 5-30 °C). Der Dichtstoff muss frostfrei gelagert werden. | |

E. Epple & Co GmbH

Dichtstoffe // Klebstoffe // Gießharze

Hertzstr. 8

D-71083 Herrenberg

Telefon 0 70 32 / 97 71-0

Fax 0 70 32 / 97 71-50

E-Mail info@epple-chemie.de

Internet www.epple-chemie.de





| Eigenschaften des gehärteten Dichtstoffs | | |
|--|--|--|
| Eigenschaft | Norm | Wert |
| Härtung Ablüftezeit Zeit bis zur Hautbildung Durchhärtung / Raupe 4-6 mm | - | } dauerplastisch |
| Härtungsbedingungen / Anpressdruck | - | >5°C Anpressdruck nicht erforderlich, fixieren |
| Härte Shore-Härte A Shore-Härte D Elastizität | DIN 53505 DIN 53505 | - - |
| Zugversuch Festigkeit Dehnung | epple-Prüfvorschrift (in Anlehnung an DIN EN ISO 527) | - - |
| Klebfestigkeiten im Zugscherversuch Holz / Holz Stahl / Stahl (gestrahlt SA2,5) PA 6 / PA 6 | DIN EN 1465 | - - - |
| Klebfestigkeiten im Schälversuch 180° | DIN EN 1464 | - |
| Oberflächenklebrigkeit | - | - |
| Temperaturbeständigkeit | - | -30°C - +120°C leichte Farbveränderung |
| Wärmeleitfähigkeit | ISO 8894-1 | je nach Schichtdicke nur beschränkte Wärmeleitfähigkeit. |
| Wasseraufnahme 20°C / 7 Tage 20°C / 30 Tage 100°C / 30 min | ISO 62 | - - - |
| Chemische Beständigkeit | epple-Prüfvorschrift | Wasser, Salzlösungen, Benzin-Kohlenwasserstoffe, aromatische Kohlenwasserstoffe, Mineralöle, |

07/07

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die in ihr gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

