

# Sikasil® Gasket

## Hochtemperturbeständiger 1K-Dichtstoff

### Technische Eigenschaften

Chemische Basis	1-K Silikon
Farbe (CQP <sup>1</sup> 001-1)	Rot
Härtungsmechanismus	Feuchtigkeitshärtend
Dichte vor Aushärtung (CQP 006-4)	ca. 1,04 kg/L
Standfestigkeit (CQP 061-4 / ISO 7390)	Sehr gut
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +35°C
Hautbildezeit <sup>2</sup> (CQP 019-2)	ca. 10 Minuten
Shore A Härte (CQP 023-1 / ISO 868)	ca. 35
Zugfestigkeit (CQP 036-1 / ISO 37)	ca. 0,55 N/mm <sup>2</sup>
Reißdehnung (CQP 036-1 / ISO 37)	> 300 %
Wärmebeständigkeit (CQP 513-1)	dauerhaft -60°C bis +260°C
Haltbarkeit (Lagerung unter +25°C) (CQP 016-1)	12 Monate

<sup>1)</sup> CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>2)</sup> 23°C (73°F) / 50% r.Lf.

<sup>3)</sup> weitere Werte, einschließlich zulässige Spannung siehe Berechnungstabelle

Industry

### Beschreibung

Sikasil® Gasket ist ein pastöser 1-Komponenten Dichtstoff auf Silikonbasis, welcher mit Luftfeuchtigkeit zu einem temperaturbeständigen Elastomer aushärtet.

### Produktvorteile

- Temperaturbeständig
- Chemikalienresistent
- Schleifbar
- Gute Verarbeitung

### Anwendungsbereich

Sikasil® Gasket wird zur elastischen vibrations- und temperaturbeständigen Abdichtung verwendet. Beispiele:

Öl- und Wasserbehälter, Zylinderkopfabdichtungen, Abdichtungen an Schaltkästen, Klimaanlage, Lichtkörper, etc.

Sikasil® Gasket darf nicht zur Abdichtung lacktechnischer Anlagen und Geräte, sowie zur Abdichtung von Treibstoffbehältern verwendet werden.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.



## Härtungsmechanismus

Die Vernetzungsreaktion von Sikasil® Gasket erfolgt mit Luftfeuchtigkeit. Die Durchhärtungsgeschwindigkeit hängt von der relativen Luftfeuchtigkeit und der Temperatur ab.

## Verarbeitungshinweise

### Untergrundvorbereitung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Für die Beratung zur Auswahl und Einrichtung einer geeigneten Pumpanlage setzen Sie sich bitte mit der Abteilung System Engineering der Sika Industry in Verbindung.

### Verarbeitung

Platikspritze vor dem Gewinde abschneiden. Düsenspitze entsprechend der Fugenbreite zuschneiden und die Dichtmasse mit einer geeigneten Kolbenstangendruckluft- oder Handpistole luftfrei in die Fuge einbringen.

Angebrochene Gebinde müssen innerhalb kurzer Zeit verarbeitet werden.

Zur Erstellung lösbarer Dichtungen wird Sikasil® Gasket auf einer Seite der abzudichtenden Teile aufgebracht. Die andere Seite wird mit einem dünnen Ölfilm versehen. Das Zusammenfügen der Teile muss innerhalb der Hautbildungszeit erfolgen. Bei Flächenabdichtungen werden beste Resultate bei einer Dichtstoffstärke von 0,8 bis 1,2 mm erreicht. Ausgetretener Dichtstoff kann nach ca. 8 bis 12 Stunden mit einem Messer entfernt werden.

Die Verarbeitungstemperatur darf +5°C nicht unter- und +35°C nicht überschreiten. Die optimale Temperatur von Material und Werkstoff liegt zwischen +15°C und +25°C.

## Abglätten

Das Abglätten muss innerhalb der Hautbildungszeit des Klebstoffes erfolgen. Zum Abglätten empfehlen wir Sika® Abglättmittel N. Andere Abglättmittel müssen auf ihre Eignung überprüft werden.

## Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikasil® Gasket kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika® Remover-208 entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände / Haut sollen sofort mit Sika® HandClean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

## Überlackieren

Sikasil® Gasket kann nicht überlackiert werden.

## Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt

## Gebinde

Kartusche	300 ml
-----------	--------

## Hinweis Messwerte

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von uns nicht beeinflussbaren Umständen können aktuell gemessene Werte variieren.

## Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

## Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen:

[www.sika.at](http://www.sika.at); E-Mail: [technics.industry@at.sika.com](mailto:technics.industry@at.sika.com)  
[www.sika.com](http://www.sika.com)

Sika Österreich GmbH  
Kleb- und Dichtstoffe Industrie  
Lohnergasse 3  
AT-1210 Wien  
Österreich  
Tel. +43 (0)5 0610 0  
Fax +43 (0)5 0610 3901

