

Sikaflex®-254 Booster

Der schnelle Montageklebstoff

Technische Eigenschaften

	Mit Booster	Ohne Booster
Chemische Basis	1-K Polyurethan mit Booster (=Aushärtebeschleuniger)	1-K Polyurethan
Farbe (CQP ¹ 001-1)	Schwarz, Weiß	
Härtungsmechanismus	Feuchtigkeitshärtend ¹	Feuchtigkeitshärtend
Dichte vor Aushärtung (CQP 006-4 / DIN 53479)	Schwarz: ca. 1,25 kg/L weiß: ca. 1,30 kg/L	
Standfestigkeit	Sehr gut	
Verarbeitungstemperatur	+10°C bis +35°C	
Hautbildezeit ² (CQP 019-1)	ca. 45 min.	
Durchhärtegeschwindigkeit (CQP 049-1)		Siehe Diagramm 1
Frühfestigkeit ¹ (Zeit für 1N/mm ²)	Nach ca. 5 Stunden	
Volumenänderung (CQP 014-1)	ca. -1 %	
Shore A Härte (CQP 023-1 / ISO 868)	ca. 40	
Zugfestigkeit (CQP 036-1 / ISO 37)	ca. 2,5 N/mm ²	
Reißdehnung (CQP 036-1 / ISO 37)	ca. 400 %	
Weiterreißwiderstand (CQP 045-1/ ISO 34)	ca. 8 N/mm	
Zugscherfestigkeit (CQP 046-1 / ISO 4587)	ca. 2,0 N/mm ²	
Glasumwandlungstemperatur (CQP 509-1 / ISO 4663)	ca. -40°C	
Spez. Durchgangswiderstand (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	ca. 1 x 10 ⁹ Ωcm	
Einsatztemperatur (CQP 513-1)	dauerhaft 4 Stunden 1 Stunde	-40°C bis +90°C +140°C +160°C
Haltbarkeit ³ (CQP 016-1) (Booster frostfrei lagern!)	Hobbock / Fass Kartusche / Beutel	6 Monate 9 Monate

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure ²⁾ 23°C / 50% r.LF.

³⁾ Lagerung unter +25°C, kühl und trocken, im ungeöffneten Gebinde

Beschreibung

Sikaflex®-254 ist ein standfester, pastöser 1-Komponenten-Polyurethanklebstoff, der mit Sika® Booster oder Luftfeuchtigkeit zu einem Elastomer aushärtet. Sikaflex®-254 wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001 / 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

Produktvorteile

- 1-komponentig / beschleunigt
- Elastisch / toleranzausgleichend
- Schnelle Aushärtung mit Sika® Booster
- Breites Haftspektrum
- überlackierbar
- praxisingerechte Verarbeitungszeit trotz schneller Aushärtung
- dynamisch hoch belastbar
- lösemittelfrei
- schleifbar

Anwendungsbereich

Sikaflex®-254 Booster ist geeignet für dynamisch beanspruchte, strukturelle Verklebungen, die innerhalb kürzester Zeit eine hohe Festigkeit erreichen müssen. Sikaflex®-254 Booster eignet sich sehr gut für die Verklebung von großen Bauteilen. Die verfügbare Zeit zwischen Auftrag und Fügen der Teile ist trotz schneller Durchhärtung genügend lang.

Geeignete Untergründe sind Kunststoffe und Metalle, insbesondere Aluminium (roh,

Industry



eloxiert), Stahlblech (roh, phosphatiert, chromatiert und verzinkt), Grundierungen und Lackierungen (2K-Systeme), Holz sowie keramische Materialien.

Bei transparenten und spannungsrissegefährdeten Kunststoffen ist eine objektbezogene Beratung notwendig.

Härtungsmechanismus

Die Vernetzungsreaktion von Sikaflex®-254 erfolgt mit Luftfeuchtigkeit. In Verbindung mit Sika® Booster erfolgt eine beschleunigte, von der Luftfeuchtigkeit weitgehend unabhängige Vernetzung.

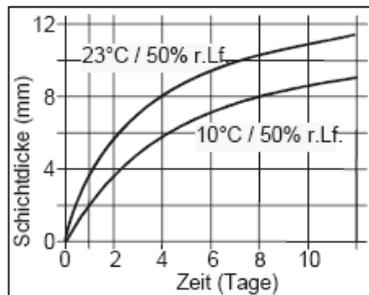


Diagramm 1: Durchhärtungsgeschwindigkeit für Sikaflex®-254 ohne Booster

Chemische Beständigkeit

Sikaflex®-254 Booster ist beständig gegen Wasser, Meer- und Kalkwasser und öffentliche Abwässer sowie gegen handelsübliche wässrige Reinigungsmittel, kurzzeitig beständig gegen Treibstoffe, Mineralöle sowie pflanzliche und tierische Fette und Öle, nicht beständig gegen organische Säuren, stärkere Mineralsäuren und Laugen, sowie Lösemittel. Die Informationen sind nur Anhaltspunkte. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

Verarbeitungshinweise

Untergrundvorbereitung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Angaben zur Vorbereitung von Werkstoffoberflächen finden Sie in der Sika® Vorbehandlungstabelle.

Verarbeitung

Kartuschenmembrane einstechen und vollständig öffnen. Beutel in Verarbeitungspistole einlegen und den Clip abschneiden. Düsen Spitze zuschneiden. Verarbeitung aus Großgebinden: Diese erfolgt mit Pumpanlagen, welchem mit einer Booster Dosiereinheit ausgerüstet sind. Für eine gleichmäßige Klebstoffschichtdicke empfehlen wir, den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen

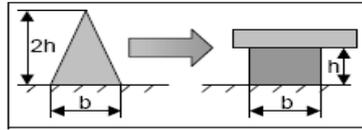


Abbildung 1: Empfohlener Klebstoffauftrag

Für die Beratung zur Auswahl und Einrichtung einer geeigneten Pumpanlage setzen Sie sich bitte mit der Abteilung System Engineering der Sika Industry in Verbindung.

Abglätten

Das Abglätten muss innerhalb der Hautbildezeit des Klebstoffes erfolgen. Zum Abglätten empfehlen wir Sika® Abglättmittel N. Andere Abglättmittel müssen auf ihre Eignung überprüft werden. Beste Abglättergebnisse werden bei Sikaflex®-254 ohne Booster erreicht.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-254 Booster kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika® Remover-208 entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände / Haut sollten sofort mit Sika® HandClean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

Überlackieren

Nach erfolgter Hautbildung kann Sikaflex®-254 Booster überlackiert werden. Die Lackverträglichkeit muss durch Vorversuche überprüft werden. Einbrennlacke dürfen nur auf völlig ausgehärtetem Sikaflex®-254 Booster aufgebracht werden. Es ist zu berücksichtigen, dass Härte und Filmdicke des Lackes den Klebstoff in seiner Dehnung beeinträchtigen und zu Rissbildungen führen können.

Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika® Vorbehandlungstabelle
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

Gebinde

Sikaflex®-254 Booster

Kartusche	310 ml
Beutel	600 ml
Hobbock	23 L
Fass	195 L

Sika® Booster Paste

Beutel	600 ml
Hobbock	23 L

Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei den, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen:

www.sika.at; E-Mail: technics.industry@at.sika.com
www.sika.com

Sika Österreich GmbH
Kleb- und Dichtstoffe Industrie
Lohnergasse 3
AT-1210 Wien
Österreich
Tel. +43 (0)5 0610 0
Fax +43 (0)5 0610 3901

