

Anwendungsbeispiele



Thread Seal ist die perfekte Lösung zum schnellen und fachmännischen Abdichten bzw. Sichern von Gewindeverbindungen, die später möglicherweise wieder demontiert werden müssen. Das gelförmige Produkt schafft nicht nur eine solide Abdichtung / Sicherung, sondern schützt die Gewindeoberfläche auch vor Korrosion, wodurch eine etwaige Demontage schnell, problemlos und ohne Beschädigung verläuft.

- ✓ Für nahezu alle Gewindetypen!
- ✓ Korrosionsverhindernd!
- ✓ Sehr gute Anfangsstärke, schneller Aufbau der Endstärke!
- ✓ Perfekt dosierbar - Auch kopfüber einsetzbar!
- ✓ Temperaturbeständig von -60°C bis +155°C!
- ✓ NSF, DVGW, WRAS zertifiziert!

Gelförmige Gewindedichtung **Thread Seal**



100 ml Druckdose ArtNr. 1585 (01.0608.0555)
 Ersatzdüse für Thread Seal ArtNr. 1585-10 (90.2096.9999)

Eigenschaften, Anwendungen, Verarbeitung

Unschlagbare Vorteile

- Universell einsetzbare, gelförmige Gewindedichtung
- Zertifizierungen: DVGW: DIN EN 751-1 (Reg.Nr.: NG-5146BR5802), WRAS (Reg.Nr.: 1008545) und NSF (Reg.Nr.: 146033)
- Solide Verbindung ohne Einsatz zusätzlicher Primer oder Aktivatoren
- Härtet durch eine anaerobe Reaktion mit Metall als Katalysator schnell aus, wodurch es nach der Montage (Abschluss von der Außenluft) fast sofort belastbar ist (Siehe Tabelle Seite 2)
- Sehr gute Anfangsstärke und schneller Aufbau der Endstärke (Siehe Tabelle Seite 2)
- Definierter Losdrehmoment: 10-15 Nm (M10 Gewinde)
- Thixotrope Flüssigkeit für garantierte Haftung auf der Gewindeoberfläche
- Methacrylatester mit PTFE-Additiven für eine ausgezeichnete chemische Beständigkeit
- Schmiert durch die PTFE-Additive das Gewinde während der Montage, wodurch die Verbindung einfacher positioniert werden kann
- Optimaler Säuregehalt - Gefahr einer Irritation durch Hautkontakt ist dadurch minimal
- Einfache und gezielte Dosierung, ohne Kleckern und ohne Hautkontakt
- Nach Aushärtung geschmack- und geruchlos
- Geschlossene Verpackung für eine optimale Haltbarkeit
- Minimale Kosten pro Abdichtung dank der einfachen Anwendung

Anwendungen Kfz- & Industrie Branche

- Erübrigt meist den Gebrauch von Teflon, Flachs, Hanf usw...
- Für Gewinde-Verbindungen zwischen Metall, Kunststoff und Keramik, wobei stets ein Produkt aus Metall sein muss! (Katalysator)
- Universelle Gewindedichtung für nahezu alle Anwendungen

Verarbeitungs-Hinweise

- Für sauberen, trockenen, fettfreien Untergrund sorgen. Untergrund mit Innotec Multisol, Ultra Clean oder Power Clean reinigen
- Thread Seal direkt aus der Verpackung in reichlicher Menge einseitig auf die abzudichtenden Teile anbringen
- Korrekturzeit: 10 bis 15 Minuten, je nach Art des Untergrundes (Kupfer und Aluminium beeinflussen die Reaktionsgeschwindigkeit im positiven Sinne)
- Trockenzeit: Erste Anfangshaftung nach 15 - 30 Minuten. Belastbar nach 1 - 3 Stunden. Endstärke wird erreicht nach 3 - 6 Stunden

Hinweis:

- Maximaler Gewindedurchmesser: 76,9 mm (> 3 inch)
- Nicht geeignet für sauerstoffreiche Systeme unter Druck
- Eines der beiden abzudichtenden Produkte muss stets aus Metall sein (Katalysator)

- Fortsetzung auf der nächsten Seite -

Wir garantieren die Erfüllung der angeführten technischen Eigenschaften bis zum Erreichen der angegebenen Haltbarkeitsdauer. Angaben, insbesondere Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung der Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen / Erfahrungen zum Zeitpunkt der Drucklegung und sind kein Ersatz für notwendige Tests, die im Zweifelsfall vor Gebrauch des Produktes durchzuführen sind. Je nach den konkreten Umständen bzgl. Untergründen, Verarbeitungs- und Umgebungsbedingungen, können Ergebnisse von den darin angeführten Angaben abweichen. Von unseren Mitarbeitern zusätzlich getroffene, in der Produktinformation jedoch nicht angeführte Zusagen sind nur verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt wurden.

Produktanwendern wird dringend angeraten, unter www.innotec.at zu überprüfen, ob sie über die aktuellste Version der Produktinformation verfügen. Physikalische, sicherheitstechnische, toxikologische und ökologische Daten für den Umgang mit chemischen Stoffen, sowie deren Lagerung / Entsorgung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt unter www.innotec.at zu entnehmen und sind die Sicherheitsangaben auf dem Etikett jedenfalls zu beachten. Bei farbigen Produkten sind bei verschiedenen Chargen geringfügige Nuancen und Farbunterschiede unvermeidlich und sind vom Besteller zu akzeptieren. Da zahlreiche Faktoren den Materialverbrauch beeinflussen können, sind eventuell übermittelte Bedarfsangaben nur als unverbindliche Richtwerte zu verstehen.

Beständigkeit / Leistung, Stärke-Aufbau & Aktivität

Beständigkeit / Leistung
 Nach einer Belastung von 500 Stunden

Getriebe-Öl 80w90	(90°C)	100%
Motoröl 15w40	(90°C)	100%
Bremsöl Dot-4	(90°C)	90%
Hydrauliköl HLP 46	(90°C)	100%
Bleifreies Benzin 95	(18°C)	95%
Diesel	(18°C)	100%
Aceton	(18°C)	80%
Kühflüssigkeit (Motor)	(90°C)	95%
Heptan	(18°C)	100%

Stärke-Aufbau Gewindedichtung in Nm
 Gemessen nach DIN-EN-ISO 10964

Messung 10 Minuten	0,0 Nm
Messung 30 Minuten	1,1 Nm
Messung 60 Minuten	5,7 Nm
Messung 24 Stunden	9,0 Nm

Aktivität anaerober Kleber

Sehr aktiv	Aktiv	Weniger aktiv	Inaktiv
Kupfer	Aluminium	Eloxiertes Alu.	Glas
Messing	Bronze	Kadmium	Plastik
Mangan	Eisen	Chrom	Keramik
	Kovar (Legierung)	Gold	Kautschuk
	Nickel	Magnesium	Lackierte Teile
	Stahl	Galvanisierter Stahl	Verbundmaterial
	Passivierter Stahl	Edelstahl	
		Titan	
		Zink	

Zertifikate

DIN-DVGW type examination certificate
 DIN-DVGW-Baumusterprüfzertifikat

Field of Application: products of gas supply
 products for gas supply
 products for gas supply

Owner of Certificate: PCS Innotec International N.V.
 Schriens 4, B-3480 Dessel

Distributor: PCS Innotec International N.V.
 Schriens 4, B-3480 Dessel

Product Category: gaskets and sealing materials; Sealing and joining materials for screwed joints of gas appliances and gas plants; fastening (DIN 680)

Product Description: Anaerobic-sealing material for metallic threaded joints in gas appliances, gas equipments and water heating equipments, not allowed in the gas installation according to DVGW TRG 2008

Model: Thread Seal

Test Reports: 1000544 (09/10/2011) from 08.08.2009 (EBI)
 Laboratory control test: 111225146/01 from 17.05.2011 (EBI)

Test Basis: DIN EN 751 - (01.05.1997)

Date of Entry / File No.: 09.06.2016 / 11-0438-GNE

DAKS logo and other certification details.

WRAS
 Water Regulations Advisory Scheme

Our Ref: HLM100444
 15th February 2011

PCS Innotec International nv.
 Schriens 4,
 B-3480 Dessel,
 Belgium

Dear Sir

WATER REGULATIONS ADVISORY SCHEME
"ITEMS WHICH HAVE PASSED FULL TESTS OF EFFECT ON WATER QUALITY - BS 6920"

We refer to your application for the material(s) described below to be approved arising from the results of the tests of effect on water quality that have been carried out on the product(s) in question. It has been decided that there is no objection to further use provided the source, distribution, and the manufacturing processes of the ingredients and products are not changed. (See notes overleaf).

SEALANTS - SCREWED JOINTS - ANAEROBIC ADHESIVES 5020

Innotec Thread Seal, Yellow coloured, anaerobic adhesive incorporating PTFE. Apply as per manufacturer's instructions. For use with water up to 95°C.

Test Report: MATLAB 310C

100544 PCS INNOTEC INTERNATIONAL NV.

An entry, as above, will accordingly be included in the Water Fittings Directory on-line Part Two, under the section headed, "Materials which have passed full tests of effect on water quality".

Your attention is drawn to the statement overleaf. Manufacturers or applicants may only quote in their sales literature terms which are used in the water, namely that the product is tested, having passed the tests of effect on water quality, as suitable for use in contact with potable water and that a reference to the product will be included in the Materials section, Part Two, of the Water Fittings Directory on-line. This may be abbreviated to "Water Regulations Advisory Scheme - Approved Material" or "WRAS - Approved Material". Approval of this product does not signify the approval of its mechanical or physical properties for any use.

The Technical Committee of the Scheme reserves the right to review approval. This product automatically becomes due for audit re-assessment in August 2015.

Yours faithfully
 H.E. Lewis
 WRAS Approved Administrator
 Water Regulations Advisory Scheme

NSF
 NSF International / NSF Food Compounds Registration Program

March 27, 2012

Mr. Sara Wörtz
 PCS Innotec International NV
 Schriens 4,
 B-3480 Dessel,
 Belgium

RE: THREAD SEAL
 Category Code: P1
 NSF Registration No. 148033

Dear Mr. Sara Wörtz:

NSF has processed the application for Registration of THREAD SEAL to the NSF International Registration Guidelines for Proprietary Sealants and Thread Compounds (2009), which are available at www.nsfint.com. The NSF Thread Compound Registration Program is a continuation of the USDA product approval and listing program, which is based on meeting regulatory requirements including FDA 21 CFR for appropriate use, application and labeling review.

This product is acceptable for use as a Thread Seal (P1) in and around food processing areas. The product must only be used in such a manner as to ensure it will have neither direct nor indirect contact with food or potable water. You must also be consistent with the manufacturer's directions and warnings.

NSF Registration of this product is current when the NSF Registration Number, Category Code, and Registration Mark appear on the NSF approved product label, and the Registration product name is included in the current NSF Yellow Book Listing of Thread Compounds at the NSF website (www.nsfint.com). The NSF Registration Mark can be downloaded by clicking the "Download Registration Mark" link on the NSF website (www.nsfint.com).

NSF Listing of all Registered Thread Compounds by NSF International is not an endorsement of these compounds, or of any performance or efficiency claims made by the manufacturer.

Registration status may be verified at any time via the NSF website, at www.nsfint.com. Changes in formulation or label, without the prior written consent of NSF, will void Registration, and will supersede the on-line listing.

Sincerely,
 Charles McMillin
 NSF Thread Compound Registration Program
 Category No. 1C100

DVGW Zeichen, also für die Abchtung von Gas- & Wasserleitungen genehmigt.

WRAS Zeichen, also für den Gebrauch in Trankwassersystemen / Enthärtungsmitteln geeignet. (Dieses Zertifikat ist nur dann gültig, wenn das Produkt während 15 Minuten bei einer Umgebungstemperatur von 20-23°C ausgehärtet wird.)

NSF P1 Zertifizierung, also verwendbar in Kombination mit Nahrungsmitteln.

Verarbeitungsdaten, technische Daten

Basis	Methacrylatester
Konsistenz	Thixotrop
Viskosität	20.000 - 30.000 mPa.s
Flammpunkt	> 100°C
Temp.-Beständigkeit	-60°C bis +155°C
Feuchtig.-Beständigkeit	Ausgezeichnet
Chemikalien-Beständigkeit	Gute chemische Beständigkeit innerhalb des Anwendungsbereichs
Verarb.-Bedingungen	+5°C bis +25°C
Untergrund	Fast alle Metalloberflächen, Eisen- und Nichtisenmetall, galvanisiertes Metall und Kupfer
Korrekturzeit	10 bis 15 Minuten, je nach Art des Untergrundes (Kupfer und Aluminium beeinflussen die Reaktionsgeschwindigkeit im positiven Sinne)

Trockenzeit	Erste Anfangshaftung nach 15-30 Minuten. Belastbar nach 1-3 Stunden. Endstärke wird erreicht nach 3-6 Stunden.
Spaltfüllvermögen	0,50 mm
Sicherungs-drehmoment	10 - 15 Nm (M10) nach DIN 54454
Material-Reinigung	Mit Innotec Multisol
Hände-Reinigung	Mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser
Lagerfähigkeit	12 Monate in ungeöffneter Originalverpackung. Kühl und trocken lagern.
Einzelheiten	Maximaler Gewindedurchmesser: 76,9 mm (> 3 inch) Nicht geeignet für sauerstoffreiche Systeme unter Druck.
Batchcodetyp	G

Wir garantieren die Erfüllung der angeführten technischen Eigenschaften bis zum Erreichen der angegebenen Haltbarkeits-Dauer. Angaben, insbesondere Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung der Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen / Erfahrungen zum Zeitpunkt der Drucklegung und sind kein Ersatz für notwendige Tests, die im Zweifelsfall vor Gebrauch des Produktes durchzuführen sind. Je nach den konkreten Umständen bzgl. Untergründen, Verarbeitungs- und Umgebungs-Bedingungen, können Ergebnisse von den darin angeführten Angaben abweichen. Von unseren Mitarbeitern zusätzlich getroffene, in der Produktinformation jedoch nicht angeführte Zusagen sind nur verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt wurden.

Produktanwendern wird dringend angeraten, unter www.innotec.at zu überprüfen, ob sie über die aktuellste Version der Produkt-Information verfügen. Physikalische, sicherheitstechnische, toxikologische und ökologische Daten für den Umgang mit chemischen Stoffen, sowie deren Lagerung / Entsorgung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt unter www.innotec.at zu entnehmen und sind die Sicherheitsangaben auf dem Etikett jedenfalls zu beachten; Bei farbigen Produkten sind bei verschiedenen Chargen geringfügige Nuancen und Farbunterschiede unvermeidlich und sind vom Besteller zu akzeptieren. Da zahlreiche Faktoren den Materialverhalten beeinflussen können, sind eventuell übermittelte Bedarfsangaben nur als unverbindliche Richtwerte zu verstehen.