

# LUNATAK<sup>®</sup> PHC 7236

## Heißschmelzklebstoff

### ANWENDUNG

LUNATAK<sup>®</sup> PHC 7236 wurde für die Verklebung von Papier und Kartonagen mit herkömmlichen Oberflächen entwickelt und ist so konzipiert, dass er auch mit Handpistolen ideal zu verarbeiten ist.

LUNATAK<sup>®</sup> PHC 7236 ist durch die lange Verarbeitungszeit sehr universell einsetzbar und deckt den Großteil der Anforderungen im Verpackungsbereich ab. Es wird für die Produktion von Trays und Steigen (insbesondere Wellpappe-Steigen für Obst, Gemüse, Backwaren,..) sowie für den Verschluss von Kartonagen und Faltschachteln eingesetzt.

### EIGENSCHAFTEN

- gute Schmelzstabilität
- sehr guter Hottack / überbrückt hohe Rückstellkräfte
- lange Verarbeitungszeit
- sehr kurze Abbindezeit
- nicht für Tiefkühlanwendungen geeignet

### HINWEISE

Die Haftung auf den verwendeten Materialien ist durch Eigenversuche zu prüfen.

### PRODUKTDATEN

<b>Farbe</b>	hellamber	
<b>Film</b>	hart, elastisch, trocken	
<b>Viskosität</b>	Brookfield; Sp 27;	<u>ASTM D 3236-88</u>
	ca. 1.250 mPas	(175°C)
<b>Erweichungs- punkt</b>	ca. 110 °C	R&K - ASTM E28-99
<b>Dichte</b>	ca. 0,99 g/cm <sup>3</sup>	(20 °C)
<b>Offene Zeit</b>	mittel	
<b>Abbindezeit</b>	kurz	

### LIEFERFORM

Prills

### LAGERUNG

In verschlossenen Originalgebinden vor Licht, Staub, Feuchtigkeit und Hitze geschützt bis zu 12 Monate lagerfähig.

### AUFTRAG

Rad-, Scheibenauftrag; Düse

**GEFAHREN-** siehe Sicherheitsdatenblatt oder Etikett  
**HINWEISE**

### VERARBEITUNGS- HINWEISE

Die Verarbeitungstemperatur sollte zwischen 160°C und 180°C liegen.

*Bitte beachten Sie die Hinweise auf der Rückseite.*

## BITTE BEACHTEN

Die Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen unseres Labors und unseren bisherigen Erfahrungen in der Praxis. Sie sind unverbindliche Hinweise, wie auch allgemein unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch unverbindlicher Art ist, da wir wegen der Vielseitigkeit der Verarbeitung und Anwendung, auch in bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, keine Haftung übernehmen können.

Analysedaten und sonstige Angaben über die Beschaffenheit und Eignung unserer Produkte sind unverbindliche Rahmenangaben, sofern sie nicht ausdrücklich und schriftlich garantiert werden, und stellen insbesondere keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar.

Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche die Eignung unserer Produkte für spezielle Anwendungen zu prüfen.

## H.B. FULLER - EUROPA

### H.B. Fuller Austria GesmbH

Phone: (43) (0) 7242 409 0  
Fax: (43) (0) 7242 47296

### H.B. Fuller España S.A.

Phone: (34) (0) 96 514 - 5215  
Fax: (34) (0) 96 521 - 6060

### H.B. Fuller France SAS

Phone: 0800-917537  
Fax: 00800- 8882 8882

### H.B. Fuller Benelux B. V.

Phone: (31) (0) 318 566 000  
Fax: (31) (0) 318 566 025

### H.B. Fuller Deutschland GmbH, Lbg

Phone: (49) (0) 4131 705 - 0  
Fax: (49) (0) 4131 705 - 227

### H.B. Fuller U.K. LTD

Phone: (44) (0) 161 666 0 666  
Fax: (44) (0) 161 666 0 667

### H.B. Fuller Italien S.r.l.

Phone: (39) (0) 321 888 - 800  
Fax: (39) (0) 321 888 - 802

### H.B. Fuller Deutschland Sp. z o.o.

Phone: (48) (0) 22 82 22 719  
Fax: (48) (0) 22 668 54 65

### H.B. Fuller Sverige AB

Phone: (46) (0) 31 49 66 40  
Fax: (46) (0) 31 49 13 26

### H.B. Fuller Europe GmbH

Phone: (41) (0) 1 315 77 00  
Fax: (41) (0) 1 312 66 31

### H.B. Fuller Deutschland GmbH, Ni

Phone: (49) (0) 5021 88 - 0  
Fax: (49) (0) 5021 88 - 224