

LUNATACK[®] HL 3422

Schmelzklebstoff

ANWENDUNG

LUNATACK[®] HL 3422 wurde für die Klebebindung und zum Ableimen von Taschenbüchern, Zeitschriften, Katalogen und Buchblocks im One-Shot und Two-Shot-Verfahren entwickelt. Im Two-Shot-Verfahren kann es als Vor- und Hauptleim verwendet werden.

LUNATACK[®] HL 3422 wird insbesondere zur Verarbeitung hoch gestrichener Papierqualitäten eingesetzt.

EIGENSCHAFTEN

- gute Schmelzstabilität
- sehr gute Einzelblatthaftung auch auf sehr schwer zu verklebenden Papieren
- hohe Klammerwirkung
- gute Kälte- und Wärmestabilität

PRODUKTDATEN

Farbe	weiß (transparent in der Schmelze)	
Film	hart, elastisch, trocken	
Viskosität	<u>Brookfield; Sp 27;</u>	<u>ASTM D 3236-88</u>
	ca. 5.800 mPa*s	(150°C)
	ca. 2.900 mPa*s	(175°C)
Erweichungspunkt	ca. 92°C	R&K - ASTM E28-99
Dichte	ca. 0,98 g/cm ³	(23 °C)
Offene Zeit	mittel	

LIEFERFORM

Prills

LAGERUNG

In verschlossenen Originalgebinden vor Licht, Staub, Feuchtigkeit und Hitze geschützt bis zu 12 Monate lagerfähig.

VERARBEITUNGS- HINWEISE

Die Verarbeitung von LUNATACK HL 3422[®] erfolgt durch Walzenauftrag und kann auf allen Klebebinde-Automaten bei mittlerer bis hoher Geschwindigkeit erfolgen.

Empfohlene Verarbeitungstemperaturen:

One-Shot-Verfahren: im Vorschmelzer: ca. 150°C Leimbecken: auf der Walze: 170 – 175°C

Two-Shot-Verfahren: Vorleim: auf der Walze 175°C Hauptleim: auf der Walze: 165 – 170°C

GEFAHREN- HINWEISE

siehe Sicherheitsdatenblatt oder Etikett

Bitte beachten Sie die Hinweise auf der Rückseite.

BITTE BEACHTEN

Die Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen unseres Labors und unseren bisherigen Erfahrungen in der Praxis. Sie sind unverbindliche Hinweise, wie auch allgemein unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch unverbindlicher Art ist, da wir wegen der Vielseitigkeit der Verarbeitung und Anwendung, auch in bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, keine Haftung übernehmen können.

Analysedaten und sonstige Angaben über die Beschaffenheit und Eignung unserer Produkte sind unverbindliche Rahmenangaben, sofern sie nicht ausdrücklich und schriftlich garantiert werden, und stellen insbesondere keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar.

Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche die Eignung unserer Produkte für spezielle Anwendungen zu prüfen.

H.B. FULLER – EUROPA

H.B. Fuller Austria GesmbH

Phone: (43) 7242 409 0

Fax: (43) 7242 47296

H.B. Fuller España S.A.

Phone: 800 099 493

Fax: 00800 8882 8882

H.B. Fuller France SAS

Phone: 0800-917537

Fax: 00800- 8882 8882

H.B. Fuller Benelux B. V.

Phone: (B)0800 49 740/(NL)0800 020 3433

Fax: 00800 8882 8882

H.B. Fuller Deutschland GmbH, Lbg

Phone:(49) 4131 705 - 0

Fax: (49) 4131 705 - 227

H.B. Fuller U.K. LTD

Phone: 00800 38553711

Fax: 00800 8882 8882

H.B. Fuller Italia S.r.l.

Phone: 0800 985 778

Fax: 0800 8882 8882

H.B. Fuller Deutschland Sp. z o.o.

Phone: (48) 22 82 22 719

Fax: (48) 22 668 54 65

H.B. Fuller Sverige AB

Phone: (46) 31 49 66 40

Fax: (46) 31 49 13 26

H.B. Fuller Europe GmbH

Phone: (41) 44 315 77 00

Fax: (41) 44 312 66 34

H.B. Fuller Deutschland GmbH, Ni

Phone: (49) 5021 88 - 0

Fax: (49) 5021 88 - 224

H.B. Fuller Portugal S.A.

Phone: (351) 229 288 200

Fax (351) 229 288 290