



INTRAFOL[®] L 1140/14

BASIS:	Lösungsmittelhaltiger Haftvermittler
ANWENDUNG:	INTRAFOL [®] L 1140/14 ist geeignet als Vorstrich für PVC-Möbelkanten zur späteren Verklebung mit EVA-Schmelzklebstoffen
HINWEISE:	INTRAFOL [®] L ist nicht blockend. Wirksamkeit der Intrafol-Beschichtung bleibt mindestens 2 Jahre erhalten.

PRODUKTDATEN:

<u>A-KOMPONENTE:</u>	INTRAFOL [®] L 1140/14
FESTSTOFFGEHALT:	ca. 14,1 %
DICHTE:(20°C)	ca. 0,89 g/cm ³
PH-WERT:	--
FARBE:	weiß oder gelb eingefärbt
VISKOSITÄT (20°C):	ca. 1360 mPas (Brookfield HBT 20°C, nach der Produktion)
GEFAHRENHINWEISE:	siehe Sicherheitsdatenblatt/Etikett
LAGERUNG:	270 Tage
KÄLTEVERHALTEN:	nicht frostempfindlich

B-KOMPONENTE:

ISOCYANATGEHALT:
DICHTE:
FARBE:
VISKOSITÄT (20°C):
LAGERUNG:
GEFAHRENHINWEISE:

VERARBEITUNGSDATEN:

MISCHUNGSVERHÄLTNIS:	
TOPFZEIT	
MINDESTHÄRTEZEIT	
VERARBEITUNGSTEMP.:	Auftrag bei Raumtemperatur
AUFTRAGSART/-GERÄT:	Walzenauftragssysteme
AUFTRAGSMENGE:	20 - 40g naß/m ²
VERDÜNNUNG:	Isa-Verdünner 220
REINIGUNG	Isa-Verdünner 220

VERARBEITUNGSHINWEISE:**VORBEREITUNG:**

Die Klebeflächen müssen sauber trocken und fett frei sein.
INTRAFOL® L 1140/14 gründlich aufrühren.

HAFTVERMITTLERAUFTRAG:

INTRAFOL® L 1140/14 mit Walzenauftragsgeräten dünn und gleichmäßig aufbringen. Auftragsmenge 20 - 40g naß/m² bzw 2,5 -5g trocken/m². Bei Auftrag auf warmes Kantenmaterial ist Raumtemperaturtrocknung ausreichend. Bei Verarbeitung von normal temperierten Substraten kann bis ca. 70°C getrocknet werden. Die Trocknungszeit bei 70° C beträgt 45 - 60 Sekunden. Bei Warmtrocknung muß vor dem Aufrollen auf Raumtemperatur rückgekühlt werden.

BESONDERE HINWEISE:

Bei der Führung des Substrates Reibung der Beschichtung durch strenges Gleiten über Metalle oder Friktion von Transportwalzen vermeiden.
Bei inline-Beschichtungen in Extrusionsstraßen auf vollständige Entfernung des Wassers von der Beschichtung achten.

AUSSTELLUNGSDATUM: 04.07.12 (ersetzt alle früheren Ausgaben)

Aussteller: Reactive Lab Europe

DRUCKDATUM: 04.07.12

Bitte beachten:

Die Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen unseres Labors und unseren bisherigen Erfahrungen in der Praxis. Sie sind unverbindliche Hinweise, wie auch allgemein unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch unverbindlicher Art ist, da wir wegen der Vielseitigkeit der Verarbeitung und Anwendung, auch in bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, keine Haftung übernehmen können.

Analysendaten und sonstige Angaben über die Beschaffenheit und Eignung unserer Produkte sind unverbindliche Rahmenangaben, sofern sie nicht ausdrücklich und schriftlich garantiert werden, und stellen insbesondere keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar.

Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche die Eignung unserer Produkte für Ihre spezielle Anwendung zu prüfen.

Im einzelnen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

H.B. FULLER - EUROPE**H.B. Fuller Austria GesmbH**

Phone: (43) (0) 7242 409 0
Fax: (43) (0) 7242 47296

H.B. Fuller España S.A.

Phone: 800 099 493
Fax: 00800 8882 8882

H.B. Fuller France SAS

Phone: 0800-917537
Fax: 00800- 8882 8882

H.B. Fuller Benelux B. V.

Phone: (BE) 0800 49 740;
(NL) 0800 020 3433
Fax: 00800 8882 8882

H.B. Fuller Deutschland GmbH, Lbg

Phone: (49) (0) 4131 705 - 0
Fax: (49) (0) 4131 705 - 227

H.B. Fuller U.K. LTD

Phone: (44) (0) 161 666 0 666
00800 3855 3711
Fax: (44) (0) 161 666 0 667
00800 8882 8882

H.B. Fuller Italien S.r.l.

Phone: (39) (0) 321 888 - 800
800 985 778
Fax: (39) (0) 321 888 - 802
00800 8882 8882

H.B. Fuller Deutschland Sp. z o.o.

Phone: (48) (0) 22 82 22 719
Fax: (48) (0) 22 668 54 65

H.B. Fuller Sverige AB

Phone: (46) (0) 31 49 66 40
Fax: (46) (0) 31 49 13 26

H.B. Fuller Europe GmbH

Phone: (41) (0) 1 315 77 00
Fax: (41) (0) 1 312 66 31

H.B. Fuller Deutschland GmbH, Ni

Phone: (49) (0) 5021 88 - 0
Fax: (49) (0) 5021 88 - 224

H.B. Fuller, Isar-Rakoll, S.A.

Phone: (351) (0) 229 288 200
Fax : (351) (0) 229 288 290