



ZINC PRIMER

Ref. : 10073

1. ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Zinkphosphat-Grundierung zum Überlackieren. Verbessert die Haftung und den Korrosionsschutz von Farben und Lacken.

2. PRODUKTMERKMALE

ZINC PRIMER bildet eine hochwertige weißgraue Grundierung auf Zinkphosphat-Basis. Die Grundierung ist schnelltrocknend und kann schon nach ca. 1 Stunde überlackiert werden.

ZINC PRIMER füllt Poren und Risse in der Metalloberfläche. Der Primer verbessert die Haftung von Farben und Lacken und dadurch den Schutz vor Korrosion.

Das Produkt enthält keine chlorierten oder aromatischen Lösemittel und ist frei von Blei und Chromaten.

3. ANWENDUNGSBEISPIELE

ZINC PRIMER wird zur Grundierung bei Stahlkonstruktionen, Zäunen, Geländern, Rohren, Anhängern, Lagerbehältern usw. eingesetzt.

4. GEBRAUCHSANWEISUNG

Die Spraydose vor Gebrauch gut schütteln bis die Mischkugeln in der Dose anschlagen. Danach noch ca. 1 Minute weiterschütteln.

Vor der Anwendung Schmutz und Rost mit einer Drahtbürste entfernen. Auf trockene, fettfreie Oberflächen auftragen. Zwei dünne Schichten, die im Abstand von 15 Minuten aufgesprüht werden, sind besser als eine dicke Schicht. Die Überlackierung kann frühestens nach 1 Stunde durchgeführt werden. Die vollständige Aushärtung ist bei 20°C nach ca. 24 Stunden erfolgt. Leichtes Aufrauhen der Grundierung verbessert zusätzlich die Haftung von Farben und Lacken.

Nach der Anwendung Ventil freisprühen, d.h. Dose auf den Kopf stellen und so lange sprühen, bis nur noch Treibmittel austritt.

ZINC PRIMER enthält hochentzündliche Treibgase, weshalb bei der Verarbeitung Zündquellen in der Nähe zu vermeiden sind. Nicht in unter Spannung stehende Geräte sprühen. Auf ausreichende Belüftung am Arbeitsplatz achten. Weitere sicherheitstechnische Angaben sind unserem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.





ZINC PRIMER

Ref.: 10073

5. TYPISCHE PRODUKTDATEN

| | |
|---|---------------------------------------|
| Dichte bei 20 °C | : 1,05 g/cm ³ |
| Flammpunkt | : < 0 °C |
| Ergiebigkeit bei 30 µm Schichtdicke (berechnet) | : ca. 1 m ² / 400 ml Spray |
| Berührtrocken bei 20 °C | : ca. 30 min |
| Aushärtung je nach Schichtdicke | : ca. 24 h bei 20°C |
| Überlackierbar | : frühestens nach 1 h |

Eigenschaften des ausgehärteten Lackfilms bei ca. 30-35 µm Schichtdicke:

| | |
|---|-----------------------------|
| Aussehen | : weißgrau |
| Haftung auf Stahl (NFT 30038) | : Grad 0 |
| Salzsprühnebelprüfung auf Stahlblechen gemäß ASTM B117 | : kein Rost nach über 500 h |
| Flexibilität der Lackschicht (mit 6 mm Zylinderwalze) | : bestanden |

6. GEBINDE

Aerosol 400 ml

Die Inhalte dieses Merkblattes basieren auf Anwendungserfahrungen und/oder Labortests. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen und Rahmenbedingungen, empfehlen wir stets die eigene Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

Dieses Merkblatt muss stets auf dem neuesten Stand der Technik und der Vorschriften gehalten werden und wird deshalb ständig aktualisiert. Die jeweils gültige Version kann bei CRC angefordert werden oder ist auf unserer Homepage zu finden unter: www.crcind.com. Hier ist darüber hinaus das Update-Modul `My CRC` verfügbar, in dem Sie nach Registrierung Ihrer E-Mail-Adresse automatisch über Änderungen in den von Ihnen ausgewählten Datenblättern informiert werden.

Datenblatt-Version: 10073 03 0198 04

Erstellungsdatum: 01 December 2005

