

---

## Rust Seal

---

### 1. Allgemeine Beschreibung

CRC Rust Seal ist die ideale Vorbehandlung zur Lackierung von auf verrostetem Metall. Es beendet den Korrosionsprozess, indem eine schwarze Schutzbarriere gebildet wird, die den Rost gegen Feuchtigkeit abdichtet. Auf diese Weise verwandelt es ohne zeitaufwändiges Sandstrahlen korrodiertes Metall in einen einfach überlackierbaren Untergrund. Nach dem Trocknen kann der Anstrich direkt auf Rust Seal aufgetragen werden. Für ein hochglänzendes Ergebnis mit CRC Acrylic Paint oder mit CRC Galva Color für einen ultimativen Korrosionsschutz überstreichen.

### 2. Eigenschaften

- Reagiert mit dem Rost und bildet eine schwarze Schutzbarriere, die gegen Feuchtigkeit abdichtet.
- Schützt den Deckanstrich permanent vor Korrosion (500 Stunden bei Salznebel)
- Kann direkt auf verrostetes Metall aufgetragen werden
- Es ist nur eine minimale Untergrundvorbereitung erforderlich (Sandstrahlen ist unnötig)
- Schnelles Trocknen: Kann nach 2 Stunden überlackiert werden (bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von <60% und einer Trockenfilmstärke mit 40 µ)
- Auf Wasserbasis: ungiftig, sichere Anwendung und umweltfreundlich
- Gute Haftung sowohl mit dem Untergrund als auch mit dem Decklack
- Kann mit Pinsel oder Rolle aufgetragen werden

### 3. Anwendungen

CRC Rust Seal wird als Vorbehandlung auf verrosteten Untergründen vor dem Überlackieren empfohlen. Dies können Rohre, Ventile, Anschlussstücke, Lagertanks, Zäune, Transportbänder, Container... sein.

### 4. Anweisungen

- Losen Rost mit einer Drahtbürste entfernen (es ist kein Sandstrahlen nötig).
- Der Untergrund muss sauber und frei von Öl, Staub und Fett sein.



---

## Rust Seal

---

- Vor dem Gebrauch gut schütteln.
- Eine gleichmäßige Schicht Rust Seal direkt auf den verrosteten Untergrund mit einem Pinsel oder einer Rolle auftragen. Die empfohlene Schichtdicke beträgt 40-50  $\mu$  (nach dem Trocknen).
- Vor dem Überlackieren 2 Stunden lang trocknen lassen
- (Bei Bedarf) Eine zusätzliche Schicht auftragen und nochmals 2 Stunden trocknen lassen (bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von <60% und einer Trockenfilmstärke von 40  $\mu$ ).
- Beim Trocknen wird Rust Seal zu einer festen Barriere.
- Ihren Pinsel oder Ihre Rolle sofort nach Gebrauch unter laufendem Wasser reinigen.
- Für ein optimales Ergebnis mit CRC Acrylic Paint für einen hochglänzenden oder mit CRC Galva Color für einen ultimativen Korrosionsschutz überlackieren.
- Es steht ein Sicherheitsdatenblatt (MSDS) gemäß der EG-Verordnung Nr. 1907/2006, Art. 31, und den Ergänzungen für alle CRC-Produkte zur Verfügung.
- **Anmerkungen:**
  - An einer unsichtbaren Stelle testen.

### 5. Typische Produktdaten

Volumen:	750 ml
Farbe:	Schwarz
Aussehen, wenn getrocknet:	Satinartig
Bindemittel-Grundlage:	Wässrige, modifizierte Acryl-Co-Polymer-Dispersion
Farbstoff:	Korrosionsschutzpigmente und Ruß
Lösungsmittel:	Wasser und Koaleszenzmittel
VOC:	<30 g/l
Empfohlene Schicktdicke:	Trocken 40 bis 50 $\mu$



# Technisches Datenblatt

---

## Rust Seal

---

Theoretische Ergiebigkeit:	7,0 - 8,0 m <sup>2</sup> /l
Trockenzeit (bei 60% relativer Luftfeuchtigkeit):	Staubtrocken: 30 Minuten Handtrocken: 1 Stunde Überlackierbar nach: 2 Stunden
Thermoresistenz:	-40°C → 80 °C
Mindestanwendungstemperatur:	10 °C
Spezifische Dichte bei 20°C	1,03 kg/l (+/- 0,05)
Überlackierbarkeit:	Universell überlackierbar

Alle in dieser Publikation gemachten Angaben basieren auf praktischen Erfahrungswerten und/oder Labortests. Aufgrund der sehr unterschiedlichen Ausrüstungen und Bedingungen sowie des unvorhersehbaren, hierbei einfließenden menschlichen Faktors empfehlen wir, unsere Produkte vor Gebrauch am Werkstück zu testen. Alle Informationen werden in gutem Glauben, jedoch ohne ausdrückliche oder stillschweigende Garantie erteilt.

Dieses technische Datenblatt kann derzeit bereits aus Gründen überarbeitet worden sein, die die Gesetzgebung, die Verfügbarkeit der Komponenten und neue Erfahrungswerte einschließen. Die letzte und einzig gültige Ausgabe dieses technischen Datenblatts wird Ihnen auf einfache Anfrage hin zugesandt oder kann auf unserer Webseite [www.crcind.com](http://www.crcind.com) eingesehen werden.

Wir empfehlen Ihnen, sich auf dieser Webseite für dieses Produkt anzumelden, damit Sie zukünftig alle aktualisierten Ausgaben automatisch erhalten.

**Datum: 2. Januar 2021**