



Siebdruck-Klebstoff SP- 4533

Produktinformation

November 1998

Produktbeschreibung: SP-4533 ist ein wässriger Dispersionsklebstoff, der für den Siebdruck entwickelt wurde. Der Klebstoff zeichnet sich durch eine gute Kombination von Schäl-, Scherfestigkeit und Umweltbeständigkeit aus.

**Eigenschaften,
Vorteile:**

Eigenschaften

Vorteile

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none">• Siebdruckfähig• Hoher Feststoffanteil• Druck komplexer Formen• Wässrige Dispersion• Hohe Temperaturresistenz• Kompatibel zu Metallen und Kunststoffen | <ul style="list-style-type: none">• Geringer Abfall• Hohe Ergiebigkeit• Flexibler Produkteinsatz• Im Naßzustand nicht entflammbar• Hohe Produktqualität• Breites Anwendungsspektrum |
|--|--|

Anwendungen:

- | | | |
|---|---|--|
| <ul style="list-style-type: none">• Folientastaturen• Displays• KFZ Armaturen | <ul style="list-style-type: none">• Graphische Anwendungen• Pager• Frontblenden | <ul style="list-style-type: none">• Hinterdruckschilder• Berührungsschalter• Dekorfolien |
|---|---|--|

**Typische physikal.
Eigenschaften**

Achtung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind typische- bzw. Durchschnittswerte und sind nicht für Spezifikationen geeignet.

Feststoffe:	65%
Farbe:	milchig weiß
Lösemittel:	Wasser
spezifisches Gewicht:	1.05 g/cm ³
Viskosität:	28,000-40,000 CPS
pH:	7.0

Verarbeitungshinweise:

Gebrauchsfertig ohne Verdünnung.. Vor Gebrauch gut durchmischen. Keine Additive wie z.B. Entschäumer verwenden. Behälter während der Lagerung gut verschlossen halten. Keinen benutzten Klebstoff in den Behälter zurück geben. Siebauswahl je nach benötigter Klebstoffdicke und gefordertem Druckraster. Es können Siebe aus Stahl-, Polyester oder Nylon mit einem Raster zwischen #70 und #150 verwendet werden. Zum Maskieren sollten wasserbeständige Stoffe, wie z.B. Acrylate oder Diazole verwendet werden.

Typische Leistungs-

Achtung Die folgenden technischen Informationen und Daten sind

merkmale: typische- bzw. Durchschnittswerte und sind nicht für Spezifikationen geeignet.

Schälkraft: 180 Grad Schältest; Abzugsgeschwindigkeit 200 mm/min.; 100 µm PET Film; 35 µm Klebstoffdicke, Verweilzeit 24 Std. bei 50°C:

Substrat	N/10mm
rostfreier Stahl:	11.2
ABS:	5.1
PVC:	9.3
Polycarbonat:	9.3

Klimabeständigkeit: 180 Grad Schältest; Abzugsgeschwindigkeit 200 mm/min.; 100 µm PET Film; 35 µm Klebstoffdicke auf ABS

Testbedingung	N/10mm
Anfangshaftung (25°C)	5.1
80°C/100 Std.	9.7
60°C/95% rH./1000 Std.	5.8
40°C/1000 Std. in Wasser eingelegt	9.3

Hitzebeständigkeit: 180 Grad Schältest; Abzugsgeschwindigkeit 200 mm/min.; 100 µm PET Film; 35 µm Klebstoffdicke auf rostfreiem Stahl

Temperatur	N/10mm
bei 90°C	3.9

Scherfestigkeit über Temperatur: 100 µm PET mit 35 µm auf rostfreiem Stahl (Klebefläche 25,4 mm²); Temperaturgradient 2° C / 5 min

Gewicht	Temperatur
1 kg	77°C
0.5 kg	130°C

Lagerung und Haltbarkeit

Lagerung in Originalbehälter. Temperatur darf 40°C nicht überschreiten. Vor Frost schützen.

Die Haltbarkeit beträgt 12 Monate nach Wareneingang wenn bei einer Temperatur zwischen 5 bis 35°C im Originalbehälter gelagert wird.

Während der Lagerung kann es zu einer Phasenseparation kommen, das ist vollkommen normal. Vor dem Einsatz sollte der Klebstoff gründlich durch langsames Rühren durchmischt werden

Vorsichtsmaßnahmen

Bitte vor Anwendung des Produktes sorgfältig Produktetikett und Sicherheitsdatenblatt lesen.



3M Deutschland GmbH

Kennzeichnungs- und Sicherheitssysteme
Carl - Schurz - Str. 1
41453 Neuss
Telefon 0 21 31 / 14-3471
Telefax 0 21 31 / 14-3695
Internet: <http://www.3M.com/de>