

### Anwendungsbeispiele



Repaplast Finish ist eine speziell für Kunststoffe entwickelte Zweikomponenten-Epoxyspachtelmasse, die sich hervorragend zur schnellen Ausbesserung beschädigter Kunststoffteile und vielen weiteren Materialien eignet und dabei eine ideale Übergangsschicht zum Lacksystem bildet.

- ✓ Perfekte Haftung!
- ✓ Ausgesprochen elastisch!
- ✓ Ausgezeichnete Lösungsmittel-, Wasser- und Säure-Beständigkeit!
- ✓ Lösungsmittel- und Isocyanatfrei!
- ✓ Einwandfrei überlackierbar!
- ✓ Geschlossene Struktur - nach 20 Minuten schleifbar!

### Kunststoffkitt **Repaplast Finish**



- 150 ml Kartusche ArtNr. 1588-1 (07.1440.0070)
- 1 Easy Grip Gun ArtNr. 1490-1 (90.0931.9999)
- 2 Repaplast Finish Nozzle ArtNr. 1588-2 (90.2911.0000)

### Eigenschaften, Anwendungen, Verarbeitung

- Unschlagbare Vorteile**
  - 2 Komponenten-Epoxy-Spachtelmasse zum Auffüllen, Ausbessern und Glätten von Kratzern und Unebenheiten für Kunststoffteile
  - Ausgezeichnete Haftung auch auf lackiertem und unlackiertem Metall, Beton, Holz, Polyester, usw...
  - Aufgrund der schnellen Aushärtung und durch seine feine geschlossene Struktur lässt sich das Produkt bereits nach 20 Minuten problemlos schleifen
  - Bildet ideale Übergangsschicht für nahezu alle aktuellen Lacksysteme, auch ideal wenn Risse und Löcher vorher mit Repaplast grau oder schwarz (Art.Nr. 1593 / 1590) ausgebessert wurden
  - Lösungsmittel- und Isocyanatfrei, daher kein Schrumpfen oder Reissen
  - Inselbildungen werden durch die hohe Temperaturbeständigkeit, die große Elastizität und die perfekte Haftung auf ein Mindestmaß reduziert
  - Ausgezeichnete Lösungsmittel-, Wasser- und gute Säurebeständigkeit
  - Handliche Kartusche - durch das Mischverhältnis 1:1 lässt es sich ganz leicht dosieren und beide Produkte werden gleich schnell aufgebraucht. Somit ist Repaplast Finish nicht nur benutzerfreundlich, sondern auch sehr wirtschaftlich im Gebrauch
- Anwendungen Industrie und Kfz-Branche**
  - Zur schnellen und sicheren Reparatur und zum Ausfüllen von Rissen, Unebenheiten und Kratzern bei vielen Arten von Kunststoffen und Kunststoffmischungen (u.a. PUR, PP, TPO, RIM, TPUR usw...), Stoßstangen, Spoilern, Möbelteilen, Türen, Fenstern, Rüttelplatten, Holz, Polyester, usw...
  - Zur Wiederherstellung sämtlicher Oberflächen als Vorbereitung für die Lackierung
- Verarbeitungs-Hinweise**
  - Für sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund sorgen
  - Reparaturstelle mit Repaplast Cleaner AS (Art.Nr. 1565) reinigen und mit P220 anschleifen
  - Nochmals mit Repaplast Cleaner AS reinigen (5 Minuten ablüften lassen), mit einer dünnen Schicht Repaplast Primer NF (Art.Nr. 1595) behandeln (10 Minuten Trockenzeit)
  - Erforderliche Produktmenge auftragen und mit Spachtel glattstreichen
  - Nach ca. 20 Minuten Übergänge mit Körnung 120, 220, 320 bündig schleifen
  - Vor der Überlackierung empfehlen wir die Verwendung von Speed Primer (Art.Nr. 1302-1 Anthrazit (5020) oder 1302-2 Grün (7033) - Grundierung)

### Verarbeitungsdaten, technische Daten

<b>Basis</b>	2K-Epoxy	<b>Durchhärtung</b>	1,5 Stunden (21°C)
<b>Dichte</b>	1600 kg/m³	<b>Schleifbarkeit</b>	Nach Ca. 20 Minuten (20°C). Falls Repaplast Finish überlackiert wird, nacheinander mit P120, P220, P320, P400 und P500 abschmiegeln.
<b>Konsistenz</b>	Pastös	<b>Überlackierbarkeit</b>	Nach Ca. 1,5 Stunden. Mit nahezu allen modernen Lackiersystemen. Angesichts der vielen verschiedenen Farb- und Lacksorten, die es heute gibt, empfiehlt es sich, die betreffende Farb- oder Lacksorte erst zu testen.
<b>Härte</b>	50 (Shore D)	<b>Material-Reinigung</b>	Mit Innotec Repaplast Cleaner
<b>Temp.-Beständigkeit</b>	75°C	<b>Hände-Reinigung</b>	Mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser
<b>UV-Beständigkeit</b>	Mäßig. Das unlackierte Produkt wird von UV-Strahlung und Sonnenlicht beeinflusst. UV-beständig, wenn lackiert oder geprimert.	<b>Lagerfähigkeit</b>	12 Monate in ungeöffneter Originalverpackung. Kühl und trocken lagern
<b>Wasserbeständigkeit</b>	Ausgezeichnet	<b>Batchcodetyp</b>	A
<b>Lösungsm.-Beständigkeit</b>	Ausgezeichnet		
<b>Säurebeständigkeit</b>	Gut		
<b>Schrumpfung</b>	2% bei vollständiger Durchtrocknung		
<b>Verarb.-Bedingungen</b>	+5°C bis +35°C		
<b>Grifftrocken</b>	10 Minuten		

Obige Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Regelfall zum Zeitpunkt der Drucklegung und gelten keinesfalls als Ersatz für notwendige Tests, die im Zweifelsfall vor Gebrauch des Produktes durchzuführen sind. Je nach den konkreten Umständen bezüglich Untergründen, Verarbeitungs- und Umgebungsbedingungen, können die Ergebnisse von obigen Angaben abweichen. Produktanwender werden in jedem Fall angehalten, unter [www.innotec.at](http://www.innotec.at) zu überprüfen, ob sie über die aktuellste Version der

Produktinformation verfügen! Innotec Österreich garantiert für seine Produkte die Erfüllung der angeführten technischen Eigenschaften bis zum jeweiligen Verfalldatum. Die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten für den Umgang mit chemischen Stoffen, sowie für deren Lagerung und Entsorgung sind dem aktuellen stoffspezifischen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen, bzw. sind die Sicherheitsangaben auf dem Etikett zu beachten! Die jeweils aktuellsten Sicherheitsdatenblätter sind unter [www.innotec.at](http://www.innotec.at) zu entnehmen oder bei Innotec Österreich anzufordern!