

Anwendungsbeispiele



Quick Bond ist ein farbloser, gelförmiger Sekundenkleber für eine schnelle, professionelle Reparatur leichter Beschädigungen, Kratzer und Risse und zur Befestigung zu locker sitzender Teile an Kunststoffen, Holz, Gummis, Keramik usw.

Quick Bond Activator ist ein Beschleuniger zur schnelleren Aushärtung von Quick Bond auf Basis aliphatischer Kohlenwasserstoffe - Nach dem Aufsprühen härtet der Kleber innerhalb kürzester Zeit aus und kann dadurch schneller belastet / weiterbearbeitet werden.

- ✓ Farblos, gelförmig und einkomponentig!
- ✓ Schnelle Aushärtung mit und ohne Aktivator!
- ✓ Hervorragendes Haftvermögen!
- ✓ Kein Tropfen und Abrinnen auf darunterliegende Teile!
- ✓ Ausgezeichnet schleif- und überlackierbar!
- ✓ Hohe Temperaturbeständigkeit von -60°C - +80°C!

Sekundenkleber & Sekundenkleber-Beschleuniger **Quick Bond & Quick Bond Activator**



- Quick Bond inkl. Pipette 10 g Tube 1567 (01.0636.6100)
- Quick Bond Activator 150 ml Aerosol 1568 (01.0136.9999)
- Quick Bond & Alu Scratch Repair Nozzle 1567P (90.2938.9999)

Eigenschaften, Anwendungen, Verarbeitung

Unschlagbare Vorteile

- **Quick Bond**
 - Farbloser, gelförmiger, einkomponentiger Ethylcyanoacrylat-Kleber (Sekundenkleber) mit großer Füllkapazität
 - Enthält keine aggressiven Lösungsmittel
 - Spezialdüse mit Schraubverschluss
 - Haftet ausgezeichnet auf diversen Kunststoffen und vielen anderen Materialien
 - Spezialdüse mit Schraubverschluss, dadurch einfache Handhabung, kein lästiges Verkleben und Eintrocknen der Verschlusskappe
 - Hohe Temperaturbeständigkeit von -60°C bis +80°C
 - Lange Verarbeitungszeit, zu verklebende Teile können genau in Position gebracht werden, mit Quick Bond Activator bestimmen Sie den Zeitpunkt, ab dem der Kleber sofort reagiert und eine optimale Verbindung herstellt (Aushärtezeit ohne Aktivator ca. 30 Minuten)
- **Quick Bond Activator**
 - Beschleuniger zur schnelleren Aushärtung von Quick Bond auf Basis aliphatischer Kohlenwasserstoffe
 - Nach dem Aufsprühen von Quick Bond Activator härtet der Kleber innerhalb kürzester Zeit aus und kann dadurch schneller belastet oder weiterbearbeitet werden
 - Tipp: Quick Bond Activator kann auch in Verbindung mit Fast Glue 1 (Art.Nr. 158) und Fast Glue 3 (Art.Nr. 1580) und anderen Sekundenklebern verwendet werden

Anwendungen Kfz-Branche

- Für Kratzer und kleine Löcher in Kunststoffteilen wie bei Türverkleidungen, Armaturenbretter, Stoßstangen, Außenspiegel-Gehäusen, Zierleisten, Schwelern und Spoilern
- Zum Ankleben von Klammern und Clips oder für abgebrochene Halterungen bei Blinker- und Heckleuchten, Verkleidungen usw...
- Zum Reparieren oder verkleben von Türgummis...
- Zur Fixierung von Kunststoffteilen um anschließendes Verkleben zu erleichtern

Anwendungen Industrie

- Zur Reparatur / zum Ausfüllen von Zwischenräumen, Löchern, Kratzern, Rissen, Ausbrüchen und Beschädigungen an Oberflächen, wie z.B. bei Plexiglas, Holzleisten, Stein, Keramik, Porzellan, Gehäusen, Kunststoffteilen, Aluprofilen...
- Zum Befestigen und Ankleben von zu locker sitzenden oder abgebrochenen Klammern, Clips, Gummis, Stoffen, Teppich- und PVC-Leisten, Filz, Folien, Planen, Halterungen bei Handwerkzeugen, Büromaschinen, Verkleidungen usw...

- Fortsetzung auf der nächsten Seite -

Obige Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Regelfall zum Zeitpunkt der Drucklegung und gelten keinesfalls als Ersatz für notwendige Tests, die im Zweifelsfall vor Gebrauch des Produktes durchzuführen sind. Je nach den konkreten Umständen bezüglich Untergründen, Verarbeitungs- und Umgebungsbedingungen, können die Ergebnisse von obigen Angaben abweichen. Produktanwender werden in jedem Fall angehalten, unter www.innotec.at zu überprüfen, ob sie über die aktuellste Version der

Produktinformation verfügen! Innotec Österreich garantiert für seine Produkte die Erfüllung der angeführten technischen Eigenschaften bis zum jeweiligen Verfalldatum. Die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten für den Umgang mit chemischen Stoffen, sowie für deren Lagerung und Entsorgung sind dem aktuellen stoffspezifischen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen, bzw. sind die Sicherheitsangaben auf dem Etikett zu beachten! Die jeweils aktuellsten Sicherheitsdatenblätter sind unter www.innotec.at zu entnehmen oder bei Innotec Österreich anzufordern!

Verarbeitungshinweise

- Verarbeitungs-Hinweise**
- Für sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund sorgen - Untergrund aufrauen / anschleifen
 - Metalluntergründe mit Innotec Multisol (Art.Nr. 124) oder Seal and Bond Remover (Art.Nr. 1270) reinigen
 - Kunststoff-Untergründe mit Repaplast Cleaner AS (Art.Nr. 1565) reinigen und mit Repaplast Primer NF (Art.Nr. 1595) behandeln
 - Bei Verklebungen einen Teil mit einer dünnen Schicht Quick Bond versehen, den anderen Teil mit einer dünnen Schicht Quick Bond Activator besprühen und die Teile zusammenfügen
 - Bei Reparaturen die Beschädigung bzw. den Kratzer mit Quick Bond ausfüllen, danach Quick Bond Activator dünn auf das mit Quick Bond reparierte Teil sprühen, die Aushärtung erfolgt innerhalb weniger Sekunden
 - Weitere Verarbeitungsmöglichkeiten: Die Reparaturstelle nacheinander mit P120, P220 und P320 schleifen, mit Innotec Repaplast Cleaner AS reinigen und mit Repaplast Primer NF vorbehandeln. Danach kann Quick Bond z.B. mit Repaplast Structure Coat, Speed Primer und / oder Innotec Repaplast Colour Finish BC überlackiert werden

Verarbeitungsdaten, technische Daten

Quick Bond

Basis	Ethylcyanacrylat
Dichte	ca. 1.000 kg/m ³
Konsistenz	Thixotropes Gel
Lösungsmittel	Mischung aliphatischer Lösungsmittel
Flammpunkt	> 80°C
Temp-Beständigkeit	-60°C bis +80°C
Feuchtigkeits-Beständigkeit	Mäßig, nicht für das lang andauernde Eintauchen in Wasser geeignet
Lösungsm-Beständigk.	Mäßig
Verarb-Temperatur	+5°C bis +35°C
Material-Reinigung	Mit Innotec Multisol
Hände-Reinigung	Mit Innotec Safe Hand Clean / Plus und Wasser
Lagerfähigkeit	18 Monate in ungeöffneter Originalverpackung. Kühl, trocken und lichtgeschützt lagern (0°C - 5°C) 6 Monate haltbar bei Lagertemperatur von ca. 15°C bis 25°C
Batchcodetyp	G

Quick Bond Activator

Basis	Aliphatischer Kohlenwasserstoff
Dichte	599 kg/m ³
Konsistenz	Dünnflüssig
Viskosität	ca. 25 mPa.s
Lösungsmittel	Mischung aus Aliphaten
Flammpunkt	< 0°C
Verarbeitungs-Temperatur	+5°C bis +35°C
Material-Reinigung	Mit Innotec Multisol
Lagerfähigkeit	3 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung. Kühl und trocken lagern
Batchcodetyp	A