

Technisches Merkblatt

Pattex Repair Extreme Power-Kleber

I. Werkstoff

Art des Werkstoffes:

Wasser- und Lösemittelfreier Reparaturkleber mit der neuen Superflex Technologie

Verwendungszweck:

- Zum kleben und reparieren von fast allen Materialien z.B.:
- Glas, Spiegel, Keramik, Fliesen
 - Metalle (Stahl, Aluminium, Messing, Edelstahl)

- gestrichene und lackierte Oberflächen
- Holz, Gummi, Beton, Naturstein, Leder, Pappe, Papier
- Kunststoffe wie Polystyrol, Styropor®, ABS, Hart- und Weich-PVC, Polykarbonat usw.
- Textilien
- nicht geeignet für Polyethylen, Polypropylen und Teflon® (PTFE)

Verpackungsgröße:

20g-Tube auf Blisterkarte

Versandeinheit:

PRX12 = 12 Blisterkarten à 20g

II. Besondere Eigenschaften

- für saugende und nicht-saugende Untergründe
- klebt auf vielen unterschiedlichen Untergründen
- extrem fest
- extrem widerstandsfähig
- für innen und außen
- elastische Klebefuge
- schwingungsdämpfend
- spaltfüllend
- lösemittelfrei
- einkomponentig
- überstreichbar
- silikonfrei

Technische Daten:

Rohstoffbasis:

Silanvernetzendes Polymer

Farbe:

transluzent

Dichte:

ca. 1,0 g / cm³ bei 25 °C

Verarbeitungstemperatur:

+5°C bis +40°C

Offene Zeit:

ca. 5 Minuten

Überbrückungsvermögen:

bis 5 mm

Durchhärtungszeit:

2 mm/ 24 h

Beständigkeit der Klebungen:

alterungs-, witterungs- sowie feuchtigkeitsbeständig

Temperaturbeständigkeit:

-50°C bis +120°C

Zugscherfestigkeit:

ca. 3,0 N / mm²

Bruchdehnung (DIN 53504):

ca. 200%

Lagerstabilität:

Mind. 12 Monate

III. Verarbeitungs- technische Hinweise

Untergründe:

Als Untergründe eignen sich fast alle saugenden und nichtsaugenden Materialien, außer PE, PP und Teflon®.

Untergrundvorbereitung:

Die Untergründe müssen fest, sauber und frei von Trennmitteln sein. Trennmittel mit geeignetem Lösemittel, z.B. Alkohol entfernen oder Oberfläche anschleifen. Voraussetzung für das Abbinden des Klebstoffs ist die Aufnahme von geringen Mengen Feuchtigkeit (aus der Luft oder einem der zu verklebenden Materialien). Anstriche grundsätzlich auf ihre Haftfestigkeit prüfen und - falls erforderlich - entfernen.

Dreifache Möglichkeit für den Klebstoffauftrag:

1. Transparentes Kleben

Klebstoff in einer dünnen Schicht auftragen. Die zu verklebenden Teile zusammenfügen und mind. 1 Stunde zusammenpressen.

2. Spaltfüllendes Kleben

Klebstoff in dicken Schichten (bis zu 5 mm) auftragen. Die zu klebenden Teile zusammenfügen und für 1 bis 3 Stunden fixieren. Klebung innerhalb dieser Zeit nicht berühren oder bewegen. Nach 24 h sind etwa 70% der Endfestigkeit erreicht.

3. Für hohe Anfangsfestigkeit

Klebstoff auf beide Klebeflächen gleichmäßig dünn auftragen und ca. 4 bis 9 min ablüften lassen. Pattex Repair Extreme wird dann haftklebrig wie ein Klebeband. Teile dann zusammenfügen und

fest zusammenpressen. Ein weiteres Fixieren ist in den meisten Fällen dann nicht mehr nötig.

Nachbehandlung der Klebefuge:

Nach Abbinden kann Pattex Repair Extreme überstrichen werden.

Zur Beachtung:

Pattex Repair Extreme ist nicht geeignet für Glasverklebungen, die UV-Licht und dauernder Feuchtigkeit ausgesetzt sind. Klebstoff reagiert schnell mit Luftfeuchtigkeit. Tubenspitze und Verschluss sauber halten. Nach Gebrauch Tubenkappe fest aufschrauben um ein Aushärten zu verhindern.

IV. Besondere Hinweise

Reinigen der Arbeitgeräte:

Sofort nach Gebrauch mit Alkohol oder Aceton.

Fleckentfernung:

Klebstoffreste sofort mit trockenem Tuch, evt. verbliebene Reste mit lösemittelgetränktem Tuch entfernen. Ausgehärteter Klebstoff ist in allen Lösemitteln unlöslich und kann nur noch mechanisch, z.B. mit Abziehklinge entfernt werden. Klebstoffreste in Textilien können erfahrungsgemäß nicht mehr rückstandsfrei entfernt werden.

Lagerung:

Frostfrei, kühl und trocken. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.

Entsorgung:

Kleine Mengen können dem Hausmüll zugeführt werden. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen. Große Mengen gesondert entsorgen. Abfallschlüssel/ EAK-Code auf Anfrage.

Sicherheitsratschläge:

siehe Sicherheitsdatenblatt

Telefon-Beratung:

(0211) 797-8272

Internet:

www.pattex.de

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt.



Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel KGaA - Konsumentenklebstoffe Deutschland - 40191 Düsseldorf