



## Technisches Merkblatt

# Pattex PE-Kitt

### Artikel I. I. Werkstoff

#### Bezeichnung des Erzeugers:

Pattex PE-Kitt

#### Verwendungszweck:

Behebung von Schäden an : Autokarosserien, Wohnwagen, Booten, Behältern und ähnlichen Gebrauchsgegenständen aus Metall, Blech, Kunststoffen wie Polyester, PU-Hartschaum, Holz, Keramik, Porzellan u.a. Füllen, Glätten und Egalisieren von Dellen bzw. Unebenheiten, Abdicht- und Modelliermasse sowie Isolierung. Pattex PE-Kitte härten ohne Schwund und bieten in ausgehärtetem und geschliffenem Zustand eine einwandfrei Unterlage für Anstriche, Grundierungen und Lackierungen alle Art.

#### Anwendung:

Oberflächen sorgfältig von Farbe, Rost und anderen Unreinheiten mit Schmirgelpapier, Schleifscheiben oder festen Drahtbürsten säubern. Fett- und Ölrreste mit Lösungsmittel entfernen. Reparaturteile vor der Bearbeitung auf Raum- bzw. Werkstatttemperatur bringen. Eine entsprechende PE-Kittmenge mit 2 % Härterpaste intensiv vermischen. Nicht mehr Pattex PE-Kitt ansetzen, als innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann. Wegen der kurzen Topfzeit soll die Mischung erst nach erfolgter Oberflächensäuberung vorgenommen werden. Auftragen der Kittmasse sofort nach erfolgter Abmischung. Mit Plastik oder Stahlspachtel zunächst eine dünne Schicht, erst dann die erforderliche Hauptmenge auftragen. Um eine einwandfreie Nachbearbeitung zu ermöglichen, mehr Kittmasse auftragen, als zu reinen Auffüllung der Reparaturstelle notwendig wäre. Große Unebenheiten trocken vorschleifen, mit feiner Körnung glätten.

### II. Besondere Eigenschaften

#### Technische Daten

##### Beständigkeit:

Die ausgehärteten Kittmassen sind weitgehend wärmebeständig und beständig gegen Wasser, Öl, Fett, Benzin, verdünnte Säuren und Laugen

##### Topfzeit (20°C):

4 - 6 Min.

##### Verarbeitungstemperatur:

Die Umgebungs- und Materialtemperatur sollte bei der Verarbeitung zwischen +18°C und +25°C sein. Nicht unter 12°C verarbeiten.

##### Mischungsverhältnis:

100 Gewichtsteile PE-Harz zu 2 Gewichtsteilen Härterpaste

##### Auftragsschicht:

Auf Grund ihrer thixotropen Eigenschaft kann die Kittmasse bis zu 1 cm Schichtdicke auch auf senkrechten Flächen aufgetragen werden.

##### Aushärtezeit:

Nach 20 - 30 Min. ist der Kitt klebfrei und schleifbar. Topf- und Aushärtezeit sind abhängig von der Verarbeitungstemperatur. Mit zunehmender Temperatur verkürzt sich die Topfzeit und die Aushärtezeit. Eine Erhöhung des Härteanteiles auf 3% verkürzt die Topfzeit, jedoch nicht die Aushärtung. Unter ungünstigen Bedingungen können in diesem Fall sogar Farbveränderungen an den nachfolgenden Lackierungen auftreten.

**Konsistenz:**  
Gut spachtelfähig / thixotrop

### III. Besondere Hinweise:

#### Schleifen:

mit Papier P80 -280  
trocken schleifen wegen der  
allen Polyestermaterialien  
eigenen Wasserempfindlichkeit

#### Lagerung:

Bei trockener und kühler  
Lagerung ist Pattex PE-Kitt in  
gut verschlossenen Dosen  
ca. 1 Jahr lagerfähig.

Vor Wärme schützen.

#### Gefahrenklasse VbF:

enthält brennbare organische  
Lösungsmittel (Styrol).

Unterliegt nicht den  
Vorschriften der VbF.

Gesetzliche  
Sicherheitsvorschriften  
beachten!

#### Verpackungsgröße:

300-g- Packung (inkl. 15-g-  
Härtertube) (überverpackt 12  
Stück)

750-g- Packung (inkl. 30-g-  
Härtertube) (überverpackt 6  
Stück)

1,5 -kg- Packung (inkl. 45-g-  
Härtertube) (überverpackt 6  
Stück)

#### Telefon-Service:

(01) 71104 - 0

Bei Abfassung dieses  
technischen Merkblattes haben  
wir den gegenwärtigen Stand  
der technischen Entwicklung  
nach Maßgabe unserer  
Erfahrungen berücksichtigt.

Zu Beachten: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir ihnen in jedem Fall zunächst ausreichend Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung wird im Rahmen unserer Verkaufsbedingungen allein für die stets gleichbleibend hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen.

Henkel Central Eastern Europe GmbH, Erdbergstraße 29, 1030 Wien