

Express DKN

Niedrigviskoser PVAc-Leim für Dübeleintreibautomaten

Eigenschaften

RAKOLL®-Express DKN ist ein sehr niedrigviskoser PVAc-Leim der für Dübeleintreibautomaten entwickelt wurde, die den Leim in die Dübellöcher einspritzen.

Beanspruchungsgruppe nach DIN EN 204 - D 1

Anwendung

- maschinelle Dübelverleimung in Niederdruckautomaten
- Verleimung von Kastenmöbeln und Massivholz für Stühle und Gestelle.

Verarbeitungshinweise

RAKOLL®-Express DKN wird gebrauchsfertig geliefert. Vor der Verarbeitung, z. B. vor dem Einfüllen in das Druckgefäß des Dübeleintreibautomaten, soll der Leim gut durchgerührt werden.

Maschineneinstellung

Die Maschinen sind entsprechend den Herstelleranweisungen einzustellen. Im allgemeinen genügt ein Druck von etwa 3,0 bar im Druckgefäß. Es ist günstig, die Düsen zu Beginn der Pausen mit einem feuchten Lappen grob zu reinigen, um ein Ablenken des Spritzstrahls durch anhaftende Leimreste zu vermeiden. Da die Viskosität von RAKOLL®-Express DKN temperaturabhängig ist, soll die

Leimeinspritzmenge regelmäßig in nicht zu langen Abständen kontrolliert werden. Zu geringe Leimeinspritzmengen bedeuten verminderte Festigkeiten der Verbindungen.

Dübel

Holzdübel sollen aus gesundem, festem Holz bestehen und gut getrocknet sein. Sie müssen exakt hergestellt und sehr fein geriffelt sein sowie genau in die vorgesehenen Bohrungen passen. Die Festigkeit der Verbindung hängt weitgehend von der Paßgenauigkeit der Dübel und der Dosierung des Leimes ab. Bei Verwendung von Kunststoffdübeln hängt die Adhäsion von der Zusammensetzung und Oberflächenbeschaffenheit des Dübels ab. Da die Verhältnisse in der Fuge während des Abbindens des Leimes anders sind als bei Holzdübeln, die etwas anquellen und dadurch eine höhere Anfangsfestigkeit bewirken, werden in jedem Fall ausreichende Versuche bei Verwendung von Kunststoffdübeln empfohlen.

Holzvorbereitung

Die Teile sollen sauber gebohrt, gefügt, staub- und fettfrei sein. Passungstoleranzen bewirken verlängerte Abbindezeiten und verminderte Festigkeiten.

Holzverfärbung

RAKOLL[®]-Express DKN führt zu keiner Holzverfärbung. Eisen in Verbindungen mit dem Gerbsäuregehalt des Holzes kann jedoch Farbänderungen, besonders bei Eiche, hervorrufen.

Kennzeichnung

RAKOLL[®]-Express DKN ist nicht kennzeichnungspflichtig gemäß der z. Z. gültigen Gefahrstoffverordnung.

Reinigung

Düsen vor Antrocknen des Leimes mit Wasser reinigen.

Lagerung

RAKOLL[®]-Express DKN frostfrei in dicht verschlossenen Originalgebinden lagern. Die Lagerzeit beträgt 12 Monate.

Chemisch-technische Daten

RAKOLL[®]-Express DKN

Basis:	Polyvinylacetat-Dispersion (PVAc)
Farbe:	weiß, transparent aufrocknend
Viskosität: (Brookfield RV, Spindel 2, 50 Upm, +20 °C gemessen am Tag der Fertigung)	ca. 150 mPa.s
Weißpunkt:	ca. +10 °C
pH-Wert:	ca. 7

Technischer Stand: März 2006

Von dieser Fassung abweichende Angaben früherer Merkblattausgaben sind ungültig.



H.B. Fuller Deutschland GmbH

Henriettenstr. 32
D-31582 Nienburg
Tel: (0 50 21) 88-0
Fax: (0 50 21) 88-2 24

BITTE BEACHTEN SIE:

Unsere schriftlichen Hinweise, technischen Merkblätter, Gebrauchsanleitungen und sonstigen Druckschriften sind nach bestem Wissen aufgrund eigener Versuche, der Ergebnisse unserer Forschung und unserer praktischen Erfahrungen zusammengestellt.
Gleiches gilt für von uns abgegebene mündliche Informationen.
Wir gewährleisten eine gleichbleibende Qualität unserer Produkte. Ihre Verwendung und Verarbeitung liegt jedoch im Hinblick auf deren Ergebnisse

in Ihrer Verantwortung, da unsere Produkte dabei Faktoren unterliegen, die außerhalb unserer Beeinflussung stehen.
Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art – auch in bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter – und befreit Sie nicht von einer ausreichenden Prüfung unserer Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Einsatzzwecke und -verfahren.
Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen entsprechend.



H.B. Fuller