

Anwendungsbeispiele



Nutriflon Lubricant Oil ist ein besonders hochwertiges, universell einsetzbares Schmieröl mit PTFE®-Zusätzen auf Basis eines reinsynthetischen Öls, das wegen seiner besonderen Zusammensetzung in der Kategorie H1 „NSF-registriert“ und deshalb für Anwendungen in der Lebensmittel-Industrie optimal geeignet ist.

- ✓ Hoher Viskositätsindex! (Viskositätsgrad 46)
- ✓ In Kategorie H1 „NSF-registriert“!
- ✓ Lang anhaltender Korrosionsschutz!
- ✓ Enthält reibungs-senkende Additive!
- ✓ Hohes Kriechvermögen!
- ✓ Hohe Temp.-Beständigkeit! (-20°C bis +220°C)

 Lebensmitteltaugliches Schmieröl 
 Nutriflon Lubricant Oil Spray


Nutriflon Lubricant Oil Spray 500 ml Aerosol1114 (03.1200.9999)

Eigenschaften, Anwendungen, Verarbeitung

Unschlagbare Vorteile

- NSF-registriert in der Kategorie H1 - ideal für den Einsatz in der Lebensmittelbranche
- Dünnere, ultraglatte Filme mit ausgezeichneten schmierenden Eigenschaften
- Hohe Druckbeständigkeit und geringer Reibungswiderstand durch PTFE®-Additive
- Lang andauernder Korrosionsschutz durch seine einzigartige Zusammensetzung
- Hohes Kriechvermögen, ausgezeichnetes Eindringungsvermögen, festsitzende Teile werden einfacher demontierbar
- Beim Auftragen zunächst flüssig, dringt dadurch tief zwischen den Teilen ein, sobald das Treibgas entwichen ist bleibt ein ultraglatte Ölfilm zurück
- Temperaturbeständig von -20°C bis +220°C
- Synthetische Basis - dadurch optimale Wirkung sowohl bei hohen, als auch bei niedrigen Temperaturen
- Haftungsverbessernde Zusätze garantieren selbst in feuchter Umgebung perfekte Schmierung
- Dose in jeder Stellung anwendbar - ideal für Anwendungen an schwer zugänglichen Stellen
- Gut beständig gegen Salzwasser und verdünnte Säuren

Anwendungen Kfz-Branche

- Zum Schmieren von Scharnieren, Führungen, usw... in Nutzfahrzeugen in denen unverpackte Lebensmittel transportiert werden
- Im landwirtschaftlichen Bereich für Schmierungen an Walzen, usw... an Erntemaschinen geeignet

Anwendungen Industrie

- Zum Schmieren von Transport-Ketten und -Bahnen, Scharnierpunkten, Zahnrädern, sowie an allen Stellen, wo ein ultraglatte Schmierfilm notwendig ist

Verarbeitungs-Hinweise

- Für sauberen, trockenen, fettfreien und nicht korrodierten Untergrund sorgen
- Für die optimale Wirkung von Nutriflon Lubricant Oil müssen alte Schmiermittelreste entfernt werden
- Sprühdose vor Gebrauch gut schütteln
- Produkt mit einem Sprühabstand von 15 bis 25 cm auftragen
- Kurz ablüften lassen

Verarbeitungsdaten, technische Daten

Basis	Rein synthetisches Öl mit PTFE und haftungsverbessernden Zusätzen
Dichte	662 kg/m ³
Konsistenz	Dickflüssig
Viskositätsindex	NNB
Flammpunkt	< 0 °C
Druckbeständigkeit	Sehr gut durch die PTFE®-Zusätze
Temperaturbeständigkeit	-20°C bis +220°C
Wasserbeständigkeit	Sehr gut
Salzwasserbeständigkeit	Gut
Säurebeständigkeit	Beständig gegen verdünnte Säuren

Korrosionsschutz	Gut
Eindringungsvermögen	Gut
Schmiermittelgehalt	40%
Tests	Den Anforderungen der NSF für die Kategorie H1 entsprechend, Registrierungsnummer: 138.263
Verarbeitungsbedingungen	+10°C bis + 40°C
Reinigung der Materialien	Mit Innotec Multisol oder Innotec Power Clean
Reinigung der Hände	Mit Innotec Safe Hand Clean / Plus und Wasser
Lagerfähigkeit	24 Monate in ungeöffneter Originalverpackung. Kühl und trocken lagern.
Batchcodetyp	A

Wir garantieren die Erfüllung der angeführten technischen Eigenschaften bis zum Erreichen der angegebenen Haltbarkeitsdauer. Angaben, insbesondere Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung der Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen / Erfahrungen zum Zeitpunkt der Drucklegung und sind kein Ersatz für notwendige Tests, die im Zweifelsfall vor Gebrauch des Produktes durchzuführen sind. Je nach den konkreten Umständen bzgl. Untergründen, Verarbeitungs- und Umgebungsbedingungen, können Ergebnisse von den darin angeführten Angaben abweichen. Von unseren Mitarbeitern zusätzlich getroffene, in der Produktinformation jedoch nicht angeführte Zusagen sind nur verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt wurden.

Produktanwendern wird dringend angeraten, unter www.innotec.at zu überprüfen, ob sie über die aktuellste Version der Produktinformation verfügen. Physikalische, sicherheitstechnische, toxikologische und ökologische Daten für den Umgang mit chemischen Stoffen, sowie deren Lagerung / Entsorgung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt unter www.innotec.at zu entnehmen und sind die Sicherheitsangaben auf dem Etikett jedenfalls zu beachten. Bei farbigen Produkten sind bei verschiedenen Chargen geringfügige Nuancen und Farbunterschiede unvermeidlich und sind vom Besteller zu akzeptieren. Da zahlreiche Faktoren den Materialverbrauch beeinflussen können, sind eventuell übermittelte Bedarfsangaben nur als unverbindliche Richtwerte zu verstehen.