

Anwendungsbeispiele



Nutriflon Grease ist ein hochwertiges, nicht toxisches, universelles, weißes Schmierfett auf Basis eines reinen pharmazeutischen Fett, das wegen seiner besonderen Zusammensetzung in der Kategorie H1 „NSF-registriert“ und deshalb für die Verwendung in der Lebensmittelindustrie geeignet ist.

- ✓ In Kategorie H1 „NSF-registriert“!
- ✓ Rostschützende, antioxidierende Zusätze!
- ✓ Druckbeständigkeit 500 kg! (IP 239)
- ✓ Beständig gegen verdünnte Säuren!
- ✓ Beständig gegen Salzwasser!
- ✓ Temperaturbeständig von -20°C bis +165°C! (Fließpunkt +265°C)

Lebensmitteltaugliche Fettkartusche **Nutriflon Grease**



400 g Kartusche ArtNr. 1112 (03.0200.9999)
 1 Innogrease MP 260 ArtNr. 1101 (03.0601.9999)
 2 Innogrease TF 250 ArtNr. 1102 (03.0602.9999)
 3 Lube Shuttle Gun ArtNr. 1491-00 (-)

Eigenschaften, Anwendungen, Verarbeitung

Unschlagbare Vorteile

- Nicht Toxisches, universelles, weißes Schmierfett auf Basis eines reinen pharmazeutischen Öls
- Für Verwendungen in der Lebensmittel-Industrie geeignet, wo Kontakt mit Lebensmitteln entstehen kann (Kategorie H1 „NSF-registriert“)
- Enthält rostschützende und antioxidierende Zusätze - ideal auch unter feuchten Bedingungen
- Außergewöhnliche mechanische Stabilität auch unter schweren Belastungen
- Garantiert perfekte Schmierung und lange Lebensdauer
- Druckbeständig bis über 500 kg (entsprechend IP 239)
- Temperaturbeständig von -20°C bis +165°C - Fließpunkt +265°C
- Sehr einfach und sparsam im Gebrauch
- Beständig gegen Salzwasser und gegen verdünnte Säuren

In Kombination mit der Innotec Lube Shuttle Gun:

- Ständige Kontrolle des Verbrauchsstandes der Fettkartusche
- Genaue Dosierung - weniger Verbrauch
- Angebrochene Kartuschen sind in der Fettpistole sehr lange haltbar
- Nutriflon Grease lässt sich schnell und einfach öffnen - mit einem Griff und ohne Werkzeug austauschen
- Optimale Restentleerung der Kartuschen, absolut umweltfreundlich
- Keine Fettverschwendung beim Kartuschen-Austausch

Anwendungen Kfz-Branche

- Zum Schmieren von Scharnieren, Führungen, usw... in Nutzfahrzeugen in denen unverpackte Lebensmittel transportiert werden
- Im landwirtschaftlichen Bereich für Schmierungen an Walzen, usw... an Erntemaschinen geeignet

Anwendungen Industrie

- Zum Schmieren von Transportbändern, Ketten, Bedienungskabeln, Abfüllsystemen, Drehpunkten, Schrauben...
- Ideal als Lagerfett
- Für Schmierung über Schmiernippel

Verarbeitungs-Hinweise

- Für einen sauberen, trockenen, fettfreien und nicht-korrodierten Untergrund sorgen
- Um eine optimale Wirkung des Fettes zu garantieren, müssen alle alten Rückstände mit Innotec Multisol (ArtNr. 124) oder Innotec Power Clean (ArtNr. 1211) entfernt werden
- Direkt aus der Kartusche mit der Fettkartuschenpistole Innotec Lube Shuttle Gun (Art.Nr. 1491-00) auftragen



Entspricht den Anforderungen der NSF (National Sanitary Foundation) für die Kategorie H1 wodurch es lebensmitteltauglich ist. (Entsprechendes Zertifikat können Sie jederzeit unter info@innotec.at anfordern)

- Fortsetzung auf der nächsten Seite -

Obige Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Regelfall zum Zeitpunkt der Drucklegung und gelten keinesfalls als Ersatz für notwendige Tests, die im Zweifelsfall vor Gebrauch des Produktes durchzuführen sind. Je nach den konkreten Umständen bezüglich Untergründen, Verarbeitungs- und Umgebungsbedingungen, können die Ergebnisse von obigen Angaben abweichen. Produktanwender werden in jedem Fall angehalten, unter www.innotec.at zu überprüfen, ob sie über die aktuellste Version der

Produktinformation verfügen! Innotec Österreich garantiert für seine Produkte die Erfüllung der angeführten technischen Eigenschaften bis zum jeweiligen Verfalldatum. Die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten für den Umgang mit chemischen Stoffen, sowie für deren Lagerung und Entsorgung sind dem aktuellen stoffspezifischen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen, bzw. sind die Sicherheitsangaben auf dem Etikett zu beachten! Die jeweils aktuellsten Sicherheitsdatenblätter sind unter www.innotec.at zu entnehmen oder bei Innotec Österreich anzufordern!

Produkt-Vorteile

Nutriflon Grease	Innograese TF 250	Innograese MP 260
Lebensmitteltauglich (NSF-zertifiziert)	Bei Anwendungen wo eine niedrige Reibung von Vorteil ist	Frei von Schwermetallen
Sehr gute Temperaturbeständigkeit (-20°C bis +165°C)	Sehr gute Temperaturbeständigkeit (-30°C bis +150°C)	Gute Temperaturbeständigkeit (-25°C bis +130°C)
Optimale(r) Schmierung / Korrosionsschutz in sauren / alkalischen / salzigen Umgebungen, auch bei erhöhten Temperaturen	Sehr gute chemische & Korrosionsbeständigkeit in sauren / alkalischen oder salzigen Umgebungen	Ausgezeichneter Korrosionsschutz
Chemisch und thermisch sehr stabil	Guter Widerstand gegen Verseifung	Lange Haltbarkeit, chemisch stabil
Gute Beständigkeit gegen Wasserbelastung, auch bei erhöhten Temperaturen (-20°C bis +165°C), erwärmtem Wasser, Dampf (-reinigung)	Guter UV-Schutz, feuchtigkeitsverdrängend	Gute Wasser- und Salzwasserbeständigkeit - Ausgezeichnete Feuchtigkeitsbeständigkeit
Äußerst gut beständig gegen Wegschleudern - Optimale Druckbeständigkeit	Hervorragende Lärmdämpfung	Hohe Belastbarkeit durch optimale EP-Additive
Gute Pumpbarkeit, daher auch einsetzbar in Zentralschmieranlagen	Eignet sich für empfindliche Untergründe, wie Kunststoffe, Gummi, Silberschaltungen & Keramik	Gute Pumpbarkeit, stabile Viskosität im gesamten Verarbeitungsbereich (-10°C bis +40°C), auch in Zentralschmieranlagen
Erhöhte Alterungsbeständigkeit		Kein Abtropfen von Ölen, gute Beständigkeit gegen schwere Belastungen

Verarbeitungsdaten, technische Daten

Basis	Aluminiumkomplex
Dichte	940 kg/m ³
Konsistenz	Pastös (Fest)
Viskosität	2 (nach NLGI)
Flammpunkt	> +150 °C
Druckbeständigkeit	Schweisskraft im Shell-Vierkugel-Apparat: 500 kg (nach IP 239)
Temperaturbeständigkeit	-20°C bis +165°C
Fließpunkt	265°C
Wasserbeständigkeit	Sehr gut
Salzwasserbeständigkeit	3 - 4 (nach Emcor Salt ISO 11 007)
Säurebeständigkeit	Beständig gegen verdünnte Säuren
Korrosionsschutz	2 - 2 (nach Emcor ISO 11 007)
Mechanische Stabilität	Gut
Eindringungsvermögen	Penetration bei 25°C und 60 Schlägen nach ASTM D-217 = 280
Schmiermittelgehalt	100%
Tests	Den Anforderungen der NSF für die Kategorie H1 entsprechend, Registrierungsnummer: 138.144
Verarbeitungsbeding.	-10°C bis +40°C
Reinigung der Materialien	Mit Innotec Multisol oder Innotec Power Clean
Reinigung der Hände	Mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser
Lagerfähigkeit	5 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung. Kühl und trocken lagern
Batchcodetyp	G

Basis	Lithiumkomplex
Dichte	940 kg/m ³
Konsistenz	Pastös (Fest)
Viskosität	2 (nach NLGI)
Flammpunkt	> +150 °C
Druckbeständigkeit	Schweisskraft im Shell-Vierkugel-Apparat: 280 kg (nach IP 239)
Temperaturbeständigkeit	-30°C bis +150°C
Spitzentemp.-Beständigk.	225 °C
Fließpunkt	250°C bis 300°C
Wasserbeständigkeit	Sehr gut
Salzwasserbeständigkeit	Mäßig
Säurebeständigkeit	Beständig gegen verdünnte Säuren
Korrosionsschutz	0 - 0 (nach Emcor ISO 11 007)
Mechanische Stabilität	Gut
Schmiermittelgehalt	100% (davon 2% PTFE)
Tests	Penetration bei 25°C und 60 Schlägen nach ASTM D-217 = 280
Verarbeitungsbeding.	-10°C bis +40°C
Reinigung der Materialien	Mit Innotec Multisol oder Innotec Power Clean
Reinigung der Hände	Mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser
Lagerfähigkeit	10 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung. Kühl u. trocken lagern
Batchcodetyp	G

Basis	Lithium-12-hydroxy-Stearat
Dichte	950 kg/m ³
Konsistenz	Pastös (Fest)
Viskosität	2 bis 3 (nach NLGI)
Flammpunkt	> +150 °C
Druckbeständigkeit	Schweisskraft im Shell-Vierkugel-Apparat: 260 kg (nach IP 239)
Temperaturbeständigkeit	-25°C bis +130°C
Spitzentemp.-Beständigk.	150°C
Fließpunkt	180°C
Wasserbeständigkeit	Gut
Salzwasserbeständigkeit	Mäßig
Säurebeständigkeit	Beständig gegen verdünnte Säuren
Korrosionsschutz	0 Emcor (frisch) nach DIN 51802
Mechanische Stabilität	Gut
Schmiermittelgehalt	100%
Tests	Penetration bei 25°C und 60 Schlägen bis ASTM D-217 = 255
Verarbeitungsbeding.	-10°C bis +40°C
Reinigung der Materialien	Mit Innotec Multisol oder Innotec Power Clean
Reinigung der Hände	Mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser
Lagerfähigkeit	10 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung. Kühl u. trocken lagern
Batchcodetyp	G

Obige Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Regelfall zum Zeitpunkt der Drucklegung und gelten keinesfalls als Ersatz für notwendige Tests, die im Zweifelsfall vor Gebrauch des Produktes durchzuführen sind. Je nach den konkreten Umständen bezüglich Untergründen, Verarbeitungs- und Umgebungsbedingungen, können die Ergebnisse von obigen Angaben abweichen. Produktanwender werden in jedem Fall angehalten, unter www.innotec.at zu überprüfen, ob sie über die aktuellste Version der

Produktinformation verfügen! Innotec Österreich garantiert für seine Produkte die Erfüllung der angeführten technischen Eigenschaften bis zum jeweiligen Verfalldatum. Die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten für den Umgang mit chemischen Stoffen, sowie für deren Lagerung und Entsorgung sind dem aktuellen stoffspezifischen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen, bzw. sind die Sicherheitsangaben auf dem Etikett zu beachten! Die jeweils aktuellsten Sicherheitsdatenblätter sind unter www.innotec.at zu entnehmen oder bei Innotec Österreich anzufordern!