

Anwendungsbeispiele



Metal Weld ist ein isocyanatfreier, 2-komponentiger, benzinbeständiger Metallkleber, der sich hervorragend zur strukturellen Verbindung von nahezu allen Metallen und Industriekunststoffen, sowie einer großen Vielfalt von Verbundwerkstoffen eignet.

- ✓ Für nahezu alle Eisen- und Nichteisenmetalle!
- ✓ Ausgezeichnete Haftung ohne Primer!
- ✓ Ausgezeichnete UV- und chemische Beständigkeit!
- ✓ Hohe Zugfestigkeit, extrem hohe Schubkraft!
- ✓ Ausgezeichnetes (Spalt)-Füllvermögen!
- ✓ Griff trocken nach ca. 25 Min. / Endstärke nach 24 Std.!

2K Metallkleber **Metal Weld**



Weiß (0100) 50 ml Doppelkart. ArtNr. 1587 (07.1460)

- 1 Duo Component Applicator ArtNr. 1597-00 (SIN-900.04251)
- 2 Mixer Nozzle Gelb ArtNr. 1598-00 (90.2908.0555)

Eigenschaften, Anwendungen, Verarbeitung

Unschlagbare Vorteile

- Hohe Temperaturbeständigkeit von -40°C bis +120°C
- Ausgezeichnete UV- und chemische Beständigkeit (Diesel, Benzin, Öl, milde Säuren und Laugen)
- Hohe Schubkraft, niedrige Bruchdehnung
- Aufgrund seiner beispiellos hohen Zugfestigkeit kann Metal Weld problemlos das Schweißen nicht tragender Teile ersetzen
- Der Kleber eignet sich zum Verkleben zahlreicher Materialien wie Stahl, Aluminium, Verbundmaterialien usw.
- Dank seiner ausgezeichneten Haftung kann Metal Weld ohne Verwendung eines Primers angebracht werden
- Hervorragend geeignet zum Verkleben und Abdichten von Falzrändern
- Lieferbar in Weiß, mit Erhaltung seiner Farbechtheit
- Genau dosierbar in der praktischen Doppelkartusche mit Mischdüse
- Bruchfestigkeit 340 kg/cm²

Anwendungen Kfz-Branche

- Karosserie-Teile
- Gebrochene Verschraubungen
- Gebrochene oder beschädigte Gussteile
- Alu(reparatur)-Teile

Anwendungen Industrie

- Rahmen von Solarzellplatten
- Verschiedenste Maschinenteile
- Gebrochene Verschraubungen
- Abdeckkappen / Abdeckbleche
- Konstruktionsteile
- Im Elektronikbereich (Metallchips usw.)
- Gebrochene oder beschädigte Gussteile (Aluminium, Eisen)

Verarbeitungshinweise

- Für einen sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund sorgen (mit Innotec Multisol oder Repaplast Cleaner Antistatic reinigen)
- Es empfiehlt sich, die zu verklebenden Teile mit nichtoxidierendem Schleifmaterial anzuschleifen
- Raupenförmig auftragen und mit Kunststoffspachtel oder Nylonpinsel in einer dünnen, gleichmäßigen Schicht verteilen

- Fortsetzung auf der nächsten Seite -

Wir garantieren die Erfüllung der angeführten technischen Eigenschaften bis zum Erreichen der angegebenen Haltbarkeitsdauer. Angaben, insbesondere Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung der Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen / Erfahrungen zum Zeitpunkt der Drucklegung und sind kein Ersatz für notwendige Tests, die im Zweifelsfall vor Gebrauch des Produktes durchzuführen sind. Je nach den konkreten Umständen bzgl. Untergründen, Verarbeitungs- und Umgebungsbedingungen, können Ergebnisse von den darin angeführten Angaben abweichen. Von unseren Mitarbeitern zusätzlich getroffene, in der Produktinformation jedoch nicht angeführte Zusagen sind nur verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt wurden.

Produktanwendern wird dringend angeraten, unter www.innotec.at zu überprüfen, ob sie über die aktuellste Version der Produktinformation verfügen. Physikalische, sicherheitstechnische, toxikologische und ökologische Daten für den Umgang mit chemischen Stoffen, sowie deren Lagerung / Entsorgung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt unter www.innotec.at zu entnehmen und sind die Sicherheitsangaben auf dem Etikett jedenfalls zu beachten. Bei farbigen Produkten sind bei verschiedenen Chargen geringfügige Nuancen und Farbunterschiede unvermeidlich und sind vom Besteller zu akzeptieren. Da zahlreiche Faktoren den Materialverbrauch beeinflussen können, sind eventuell übermittelte Bedarfsangaben nur als unverbindliche Richtwerte zu verstehen.

Haftung & Aktivität

Haftung auf Eisen- und Nichteisenmetallen

Aluminium	Ausgezeichnet
Blei	Sehr Gut
Edelstahl (304)	Ausgezeichnet
Kupfer (geschliffen)	Ausgezeichnet
Stahl	Ausgezeichnet
Messing	Sehr Gut
Bronze	Sehr Gut
Chrom	Sehr Gut
Nickel	Ausgezeichnet
Zink galvanisch	Ausgezeichnet

Haftung auf Industriekunststoffen

PVC	Ausgezeichnet
ABS	Ausgezeichnet
PMMA	Ausgezeichnet
PET	Ausgezeichnet
PETG	Ausgezeichnet
PVDF	Ausgezeichnet
PUR	Ausgezeichnet

Resistenz gegen Flüssigkeiten

Benzin	Ausgezeichnet
Diesel	Ausgezeichnet
Motoröl	Ausgezeichnet

10 Tonnen Zugkraft Test

Innotec Metal Weld hat den 10 Tonnen Zugkraft Test ausgezeichnet bestanden.



Verarbeitungsdaten, technische Daten

Basis	2-Komponenten-Methylmethacrylat
Dichte	Ca. 970 kg/m ³
Konsistenz	Pastös
Härte	75 (Shore D)
Bruchfestigkeit	Ca. 34 N/mm ²
Bruchdehnung	Ca. 5,5%
Temp.-Beständigk.	-40°C bis +120°C
UV-Beständigkeit	Gut
Wasserbeständigk.	Ausgezeichnet
Lösungsm.-Beständigk.	Mäßig
Standvermögen	Mäßig bis gut

Schrumpfung	< 4% nach Aushärtung
Verarb.-Bedingungen	+5°C bis +35°C
Offene Verarb.Zeit	8-10 Min. (bei 20°C)
Grifftrocken	25 Minuten
Trockenzeit	Endstärke erreicht nach 24 Std.
Überlackierbarkeit	Nach ca. 4 Stunden, mit nahezu allen modernen Grundier- und Lacksystemen
Material-Reinigung	Mit Innotec Multisol
Hände-Reinigung	Mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser
Lagerfähigkeit	9 Monate in ungeöffneter Originalverpackung. Kühl und trocken lagern
Batchcodetyp	G

Wir garantieren die Erfüllung der angeführten technischen Eigenschaften bis zum Erreichen der angegebenen Haltbarkeitsdauer. Angaben, insbesondere Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung der Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen / Erfahrungen zum Zeitpunkt der Drucklegung und sind kein Ersatz für notwendige Tests, die im Zweifelsfall vor Gebrauch des Produktes durchzuführen sind. Je nach den konkreten Umständen bzgl. Untergründen, Verarbeitungs- und Umgebungsbedingungen, können Ergebnisse von den darin angeführten Angaben abweichen. Von unseren Mitarbeitern zusätzlich getroffene, in der Produktinformation jedoch nicht angeführte Zusagen sind nur verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt wurden.

Produktanwendern wird dringend angeraten, unter www.innotec.at zu überprüfen, ob sie über die aktuellste Version der Produktinformation verfügen. Physikalische, sicherheitstechnische, toxikologische und ökologische Daten für den Umgang mit chemischen Stoffen, sowie deren Lagerung / Entsorgung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt unter www.innotec.at zu entnehmen und sind die Sicherheitsangaben auf dem Etikett jedenfalls zu beachten. Bei farbigen Produkten sind bei verschiedenen Chargen geringfügige Nuancen und Farbunterschiede unvermeidlich und sind vom Besteller zu akzeptieren. Da zahlreiche Faktoren den Materialverbrauch beeinflussen können, sind eventuell übermittelte Bedarfsangaben nur als unverbindliche Richtwerte zu verstehen.