



Hi-Temp Wax Dry Spray

Next Level Konservierung für Automotive & Industrie



Frei von Gefahrensymbolen.

Unverzichtbar für die Elektro-Mobilität (Herstellerangaben beachten).
Silikonfrei.



Nicht klebrig, keine Anhaftung von Schmutz und Staub.

Perfekt geeignet für Sichtbereiche und als Transportschutz.



Arbeitsschutz wird zur „Nebensache“. Kaum Schutzausrüstung notwendig.

Frei von Gefahrensymbolen.



Schnelle Trocknung.

Staubtrocken nach ca. 2-4 Std. (kann durch Luftströmung beschleunigt werden)*

Hi-Temp Wax Dry Spray ist eine sehr langlebige **Next Level Konservierung für Automotive und Industrie**. Ein ausgezeichneter Rostschutz für Blechteile und Hohlräume. Es dringt auch in kleinste Hohlräume und Spalten ein und schützt Untergründe, sowie Sichtbereiche im Transportschutz zuverlässig über lange Zeit. Durch seine nicht klebrigen Eigenschaften haften Staub und Schmutz kaum an Oberflächen, wodurch langanhaltender Schutz gegeben ist.

PRODUKT-HIGHLIGHT

DEIN VORTEIL

Unempfindlich gegen viele Chemikalien (Bremsflüssigkeit, Streusalz, uvm...)	Langjähriger Schutz, dadurch höhere Kundenbegeisterung durch bessere Konservierung
Herausragende Wasserverdrängungseigenschaften	Unterbindet die Entstehung von Rost
Greift Gummi- und Kunststoffteile nicht an	Zeit-, Personal- und Materialkostensparnis
Ausgezeichneter Rostschutz auch auf (leicht) oxidierten Untergründen (bei 100µ trocken)	Keine Grundierung oder Rostumwandler
Ausgezeichnetes Fließverhalten und Eindringungsvermögen, tropft kaum nach	Rostschutz auch bei den kleinsten Hohlräumen
Frei von Silikonen und Aromaten, nahezu geruchslos	Gesundheitsunschädliche Verarbeitung

Art.-Nr. 1360-3 (02.2119.6100)	Transparent (6100)	500 ml Aerosol
Art.-Nr. 1360-4 (02.2119.0980)	Dunkelbraun (0980)	500 ml Aerosol
Art.-Nr. 1360-5 (02.2119.0000)	Schwarz (0000)	500 ml Aerosol





Hi-Temp Wax Dry Spray

Next Level Konservierung für Automotive & Industrie



Produkt-Empfehlungen

- » **Hi-Temp Wax Dry** // Next Level Konservierung für Automotive & Industrie
- » **Hi-Temp Wax Spray Sprühsonde „Tube“**
- » **Seal and Bond Remover** // Klebstoff- & Dichtmassenentferner
- » **Multi Wipes Box** // Universaltuch



Anwendungen

- » Ideal, um Metall- & Blechteile an Fahrzeugen vor Korrosion zu schützen, wie z.B. Fahrzeigtüren, Fahrgestellteile, Träger...
- » Optimal, um Fahrzeugunterböden, Achsteile, Lkw-Rahmen und Aufbauten zu konservieren
- » Landmaschinen, Traktoren, Bagger, Stapler, Kräne etc.
- » Durch die hohe Temperaturbeständigkeit auch ideal im Motorenbereich, in Auspuffnähe als auch bei Auspuff-Endtöpfen einsetzbar
- » Für Sichtbereiche geeignet, da Schmutz und Staub nicht haftet (z.B. als Transportschutz)



Die richtige Verarbeitung

- » Vor dem Gebrauch die Oberfläche reinigen und groben Schmutz entfernen. Anschließend kann Hi-Temp Wax Dry Spray ohne Grundierung direkt auf die (leicht rostige) Oberfläche aufgetragen werden
- » Gleichmäßige, geschlossene Schicht anbringen - Sprühabstand von 20 bis 25 cm einhalten - Zum Anbringen in Hohlräumen Sprühsonde (Art.-Nr. 1360HS3) verwenden
- » **WICHTIG:** Um ein optimales Sprühbild in Kombination mit unseren Verarbeitungs-werkzeugen gewährleisten zu können, sollte die Verarbeitungstemperatur +15 °C nicht unterschreiten und nur mit der jeweils mitgelieferten Düse verarbeitet werden
- » **ACHTUNG:** Die Produkttemperatur darf +15 °C nicht unterschreiten! Liegt die Produkt-Temperatur darunter, ändert sich die Viskosität und Hi-Temp Wax Dry lässt sich erschwert verarbeiten. Lagerung und Transport bei Temperaturen unter dieser vorgeschriebenen Mindesttemperatur erfordern aufgrund der Zusammensetzung von Hi-Temp Wax Dry eine beträchtliche Zeit zur Erwärmung. Je nach aktueller Produkttemperatur kann dies mehrere Tage betragen.
- » Eventuelle Wachsrückstände mit Seal and Bond Remover (Art.-Nr. 1270) und Multi Wipes (Universaltuch) entfernen



Anwendungen

Ideal, um Außenbereiche und Hohlräume zu schützen und konservieren.

- » Metallgerüste, Geländer
- » Maschinen im industriellen Bereich, wie z.B. CNC-Fräsen, Bohr-, Schleif- und Schneidmaschinen
- » Sämtliche Materialien aus Metall wie z.B. Maschinenteile, Aggregate bei Übersee-Fahrten oder speziell im Winter bei Außenlagerung vor (Salz-)Korrosion

Die (Transport-)Versiegelung kann nachher mit Seal and Bond Remover (Art.-Nr. 1270) und Multi Wipes (Art.-Nr. 1090-90) wieder entfernt werden.



Technische Daten

Basis	Mikrokristalline Wachse und Sulfonate
Dichte	ca. 774 kg/m ³
Konsistenz	Flüssig (sprühfertig in der Aerosoldose)
Lösungsmittel	Mischung aus aromatischen und aliphatischen Lösungsmitteln
Flammpunkt	<0 °C
Temp.-Beständigkeit	-40 °C bis +170 °C
Wasserbeständigkeit	Ausgezeichnet
Lösungsmittelbestand.	Gut
Tests	Ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit nach ISO 9227 (mehr als 500 Stunden)
Verarb.-Bedingungen	+15 °C bis +35 °C
Untergrund	Eisen- und Nichteisenmetalle
Staubtrocken	Nach ca. 24 Stunden (bei 100µ Schichtdicke (nass) / 20 °C / 65 % relative Luftfeuchtigkeit und ausreichender Belüftung)
Griff trocken	Nach ca. 3 Tagen (bei 100µ Schichtdicke (nass) / 20 °C / 65 % relative Luftfeuchtigkeit und ausreichender Belüftung)
Empf. Schichtdicke	ca. 220 µ (nass), ca. 50 µ (trocken)



Technische Daten

Durchhärtung	(ca. 100 µ) 2 - 4 Stunden bei 20 °C / 65 % relative Luftfeuchtigkeit Bemerkung: Der Trocknungsprozess kann stark beeinflusst werden, indem man das angebrachte Material einer guten Belüftung bzw. Luftströmung aussetzt.
Überlackierbarkeit	Nicht überlackierbar
Material-Reinigung	Mit Innotec Multisol oder Innotec Seal and Bond Remover
Hände-Reinigung	Mit Innotec Power Scrubs oder mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser
Lagerfähigkeit	1 Jahr in ungeöffneter Originalverpackung. Kühl und trocken lagern
Batchcodetyp	F

*Änderungen behalten wir uns vor



Hi-Temp Wax Dry Spray

Next Level Konservierung für Automotive & Industrie



Tests, Prüfungen

» **ISO 9227 | Salzsprühtest**

Der Salzsprühtest ist eine Prüfung zur Bewertung des Korrosionsschutzes. Hierbei wird der Korrosionsvorgang beschleunigt, wobei man feststellen kann, wie lange das Produkt der Korrosion standhält. Ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit nach mehr als 500 Stunden (Hi-Temp Wax Dry Spray bei einer Schichtdicke von 100µ - trockener Film).

» **Hochdruckreiniger-Test**

Hi-Temp Wax Dry wurde erfolgreich nach bereits 48 Std. auf Hochdruckreiniger-Beständigkeit getestet.

» **Original VW-EPDM-Gummi-Test**

Am EPDM-Gummi wurden keine Veränderungen festgestellt.