

Anwendungsbeispiele



Alu Finish ist ein schnelltrocknender, alu(silber-)grauer Spritzlack in werksoriginaler Qualität mit einer ausgezeichneten Haftung auf nahezu allen Metall- und verschiedenen Kunststoff-Untergründen.

- ✓ Schnelltrocknender alu(silber-)grauer Spritzlack!
- ✓ Ausgezeichnete UV-Beständigkeit!
- ✓ Hohe Temperaturbeständigkeit! (-25°C bis +110°C)
- ✓ Kratz- und verschleißfeste Beschichtung!
- ✓ Natürliches Aluminium-Erscheinungsbild!
- ✓ Professionelles Sprühbild durch verstellbare Sprühdüse!

Alu Finish (helleres Silber)



500 ml Aerosol

ArtNr. 131 (02.3107.1085)

Eigenschaften, Anwendungen, Verarbeitung

Unschlagbare Vorteile

- Schnelltrocknender, alu(silber-)grauer Spritzlack in werksoriginaler Qualität
- Ausgezeichnete Haftung auf nahezu allen Metall- und verschiedenen Kunststoff-Untergründen
- Bildet nach dem Trocknen eine gleichmäßige kratz- und verschleiß-feste Beschichtung
- Sehr schnelle Trocknung und Durchhärtung, 5 min. bzw. 2 Stunden
- Perfektes und natürliches Aluminium-Erscheinungsbild
- Einzigartige Zusammensetzung - eignet sich besonders zum Auftragen mehrerer Schichten übereinander
- Verstellbare Spezialdüse, dadurch ausgesprochen professionelles Sprühbild
- Ausgezeichnete UV- und Temperatur-Beständigkeit (-25°C bis +110°C)

Anwendungen Kfz-Branche

- Zum Ausbessern, Überdecken und Lackieren verschiedener silbergrauer Lackteile im Kfz-Bereich, wie Stahl- und Alufelgen, Zierkappen, Motorradteile, Dachreelings, Fahrgestellteile, Scharniere, Trittbretter, Leisten, Platten uvm.
- Zum Lackieren diverser Anhängerteile, Stützen und Klemmen uvm.

Anwendungen Industrie

- Zum Spritzen und Ausbessern verschiedener (alu- / silber-) grauer Lackteile im Industriebereich, wie Geländer, Halterungen, Rolltore, Garagentore, Rahmenteile, Laternenmasten, Lampengehäuse, Formrohre, Fenster- und Tür-Auftritte, Regalteile, Scharniere, Beschläge, Dachrinnen, Fahrradständer, Anhängeraufbauten, Leisten, Platten uvm.
- Zum Ausbessern, Überdecken bzw. Lackieren von verzinkten Untergründen, die nachträglich geschweisst werden müssen, und diverser Stützen und Klemmen, die häufig nach Maß hergestellt sind und im werksoriginalen Farbton lackiert werden müssen

Verarbeitungs-Hinweise

- Untergrund-Vorbereitung:
 - Sauber, trocken, staub- und fettfrei
 - Untergrund vorzugsweise schleifen (mit Schleifvlies)
 - Metalluntergründe mit Innotec Multisol (Art. Nr. 124) oder Seal and Bond Remover (Art. Nr. 1270) reinigen
 - Unbehandeltes Metall mit Grundierschicht versehen (Speed Primer - Art. Nr. 1302-1 oder Zinc Coat - Art. Nr. 130)
 - Kunststoff-Untergründe mit Repaplast Cleaner AS (Art. Nr. 1565) reinigen und mit Repaplast Primer (Art. Nr. 1595) vorbehandeln
- Verarbeitung:
 - Sprühdose vor Gebrauch gut schütteln
 - In mehreren dünnen Schichten anbringen (Sprühabstand 25-30 cm) - zwischendurch 10 Minuten ablüften lassen
 - Dose nach Gebrauch umdrehen und Ventil leersprühen
- Hinweis: Die Verarbeitungs-Hinweise bzw. Reparatur-Anleitung in Verbindung mit unserem Alu Scratch Repair System (Felgenreparatur-System) entnehmen Sie bitte der Alu Scratch Repair System Produktinformation!

Verarbeitungsdaten, technische Daten

Basis	Acrylatharz
Dichte	734 kg/m ³
Konsistenz	Dünnflüssig (sprühfertig in Aerosol)
Lösungsmittel	Organisches Lösungsmittel
Flammpunkt	< 0°C
Temp.-Beständigk.	-25°C bis +110°C
UV-Beständigkeit	UV-Beständigkeit
Wasserbeständigk.	Gut, 0,9 N/mm ² (nach ASTM D-412)
Lösungsmittelbest.	Gut, bei kurzfristigem Kontakt
Verarb.-Bedingung	+15°C bis +30°C

Staubtrocken	Nach ca. 5 Minuten (bei 20°C und 65 % r.Lf.)
Durchhärtung	Nach ca. 2 Stunden (bei 20°C und 65 % r.Lf.)
Empf. Schichtdicke	In mehreren dünnen Schichten anbringen
Überlackierbarkeit	Nach ± 2 Stunden
Reinigung-Material	Mit Innotec Multisol
Reinigung-Hände	Mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser
Lagerfähigkeit	2 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung. Kühl und trocken lagern
Batchcodetyp	

Obige Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Regelfall zum Zeitpunkt der Drucklegung und gelten keinesfalls als Ersatz für notwendige Tests, die im Zweifelsfall vor Gebrauch des Produktes durchzuführen sind. Je nach den konkreten Umständen bezüglich Untergründen, Verarbeitungs- und Umgebungsbedingungen, können die Ergebnisse von obigen Angaben abweichen. Produktanwender werden in jedem Fall angehalten, unter www.innotec.at zu überprüfen, ob sie über die aktuellste Version der

Produktinformation verfügen! Innotec Österreich garantiert für seine Produkte die Erfüllung der angeführten technischen Eigenschaften bis zum jeweiligen Verfalldatum. Die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten für den Umgang mit chemischen Stoffen, sowie für deren Lagerung und Entsorgung sind dem aktuellen stoffspezifischen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen, bzw. sind die Sicherheitsangaben auf dem Etikett zu beachten! Die jeweils aktuellsten Sicherheitsdatenblätter sind unter www.innotec.at zu entnehmen oder bei Innotec Österreich anzufordern!