



# LOCTITE® 595

September 2004

## PRODUKTBESCHREIBUNG

LOCTITE® 595 besitzt die folgenden Produkteigenschaften:

<b>Technologie</b>	Silikon
Chemische Basis	Acetoxy-Silikon
Aussehen (unausgehärtet)	Klar, thixotrop, pastös <sup>LMS</sup>
Komponenten	Einkomponentig - kein Mischen erforderlich
Viskosität	Mittel, thixotrop
<b>Aushärtung</b>	bei Raumtemperatur vernetzend (RTV)
<b>Anwendung</b>	Vergiessen, Beschichten oder Dichten

LOCTITE® 595 erzielt auf den meisten Oberflächen hervorragende Ergebnisse beim Kleben und Dichten (für Beton nicht empfohlen). Dieses Produkt ist beständig gegen Alterung, Witterungseinflüsse und Temperaturwechselbelastung, ohne zu erhärten, zu reißen oder zu schrumpfen. Es wird eingesetzt, wo extreme Belastungen durch Temperaturwechsel, UV-Licht und Ozon auftreten. Durch sein thixotropes Verhalten verringert LOCTITE® 595 das Abwandern des flüssigen Produktes nach der Auftragung auf das Bauteil.

## MATERIALEIGENSCHAFTEN

Spez. Dichte bei 25 °C	1,01
Extrusionsrate, g/min:	
Druck 0,63 MPa, Zeit 15 Sekunden, Temperatur 25 °C:	
Semco-Kartusche	≥100 <sup>LMS</sup>
Flammpunkt - siehe Sicherheitsdatenblatt	

## TYPISCHE AUSHÄRTEEIGENSCHAFTEN

LOCTITE® 595 wird durch Luftfeuchtigkeit ausgehärtet. Das Produkt erzielt innerhalb von zwei Stunden eine berührungstrockene Oberfläche und ist nach 24 Stunden vollständig ausgehärtet. Aushärtezeiten sind abhängig von Temperatur, Feuchtigkeit und Klebspalt.

## TYPISCHE EIGENSCHAFTEN IM AUSGEHÄRTETEN ZUSTAND

Aushärtezeit 1 Woche bei RT

### Physikalische Eigenschaften:

Zugfestigkeit, ASTM D 412	N/mm <sup>2</sup>	≥1,5 <sup>LMS</sup>
	(psi)	(≥220)
Dehnung, ASTM D 412, %		≥350 <sup>LMS</sup>
Shore Härte, ISO 868, Durometer A		≥20 <sup>LMS</sup>

## BESTÄNDIGKEIT GEGEN UMGEBUNGSEINFLÜSSE

Silikone erzielen durch ihre einzigartige chemische Struktur und ihre besonderen Materialeigenschaften eine hervorragende Beständigkeit gegen Umgebungseinflüsse.

## ALLGEMEINE INFORMATION

**Dieses Produkt ist nicht geeignet für reinen Sauerstoff und/oder sauerstoffangereicherte Systeme und sollte nicht als Dichtstoff für Chlor oder stark oxidierende Medien gewählt werden.**

**Sicherheitshinweise zu diesem Produkt entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.**

## Gebrauchshinweise

1. Zur Erzielung optimaler Ergebnisse sollten die Klebeflächen sauber und fettfrei sein.
2. Die vollständigen Funktionseigenschaften entwickeln sich innerhalb von 72 Stunden.
3. Die Feuchtigkeitshärtung beginnt, sobald das Produkt der Luftfeuchtigkeit ausgesetzt wird. Daher sollten die Teile innerhalb von wenigen Minuten nach Produktauftrag zusammengefügt werden.
4. Überschüssiges Material kann problemlos mit unpolaren Lösungsmitteln abgewischt werden.

## Loctite Material-Spezifikation <sup>LMS</sup>

LMS vom 1. September 1995. Prüfberichte über die angegebenen Eigenschaften sind für jede Charge erhältlich. LMS-Prüfberichte enthalten ausgewählte, im Rahmen der Qualitätskontrolle festgelegte Prüfwerte, die als relevant für Kunden-Spezifikationen erachtet werden. Darüber hinaus sind umfassende Kontrollmaßnahmen in Kraft, die eine gleichbleibend hohe Produktqualität gewährleisten. Spezifikationen unter Berücksichtigung von speziellen Kundenwünschen können über die Qualitätsabteilung von Henkel koordiniert werden.

## Lagerung

Produkt im ungeöffneten Behälter in trockenen Räumen lagern. Hinweise zur Lagerung können sich auf dem Etikett des Produktbehälters befinden.

**Optimale Lagerung: 8 °C bis 21 °C Durch Lagerung unter 8°C und über 28°C können die Produkteigenschaften nachteilig beeinflusst werden.**

Aus dem Gebinde entnommenes Produkt kann beim Gebrauch verunreinigt worden sein. Deshalb keine Produktreste in den Originalbehälter zurückschütten. Henkel kann keine Haftung für Material übernehmen, das verunreinigt oder in einer Weise gelagert wurde, die von den oben aufgeführten Bedingungen abweicht. Wenn Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen technischen Service oder den Kundenbetreuer vor Ort.

**Umrechnungsfaktoren**

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
kV/mm x 25.4 = V/mil  
mm / 25.4 = inches  
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$   
N x 0.225 = lb  
N/mm x 5.71 = lb/in  
N/mm<sup>2</sup> x 145 = psi  
MPa x 145 = psi  
N·m x 8.851 = lb·in  
N·m x 0.738 = lb·ft  
N·mm x 0.142 = oz·in  
mPa·s = cP

**Hinweis**

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend **lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.** Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

**Verwendung von Warenzeichen**

LOCTITE ist ein Warenzeichen der Firma Henkel

Referenz 1.1