



Scotch-Weld™ 847

Mehrzweck-Klebstoff auf Nitrilkautschukbasis

Produktinformation

April 2006

Beschreibung

Scotch-Weld 847 ist ein Mehrzweck-Klebstoff auf Nitrilkautschukbasis mit hoher Festigkeit, kurzer Klebspanne und guten Alterungseigenschaften. Der Lösemittelklebstoff ist öl-, treibstoff- und weichmacherbeständig sowie lösemittel- und hitzereaktivierbar. Ferner verfügt der Mehrzweck-Klebstoff über eine erhöhte Wärmefestigkeit bei Hitzehärtung.

Scotch-Weld 847 ist geeignet zum Kleben von PVC und ähnlichen Kunststoffen, Nitrilkautschuk, Gummi, Stahl, Aluminium, Holz, Leder und weiteren Dichtmaterialien.

Physikalische Daten

Basis	Nitrilkautschuk
Lösemittel	Aceton
Viskosität bei RT * , **	1.600 mPa.s
Spez. Gewicht *	0,89 kg/Liter
Festkörper *	36 %
Konsistenz	flüssig
Farbe	Braun

* Durchschnittswerte

** Brookfield RVF, Spindel 3, 20 Upm

Verarbeitungsmerkmale

Methode	Fließen, Pinseln, Spachteln
Ergiebigkeit *	ca. 10 m ² /Liter
Klebspanne	einseitiger Auftrag: bis zu 10 Minuten beidseitiger Auftrag: bis zu 20 Minuten

* Ergiebigkeit ist abhängig von Werkstoffoberfläche und Auftragsverfahren

Produktmerkmale

Temperatureinsatzbereich	- 40°C bis + 120°C
---------------------------------	--------------------

Festigkeitswerte

Alterung bei 23°C	Testtemperatur °C	180° Schälfestigkeit Leinen / Aluminium N / 25 mm	Zugscherfestigkeit Holz / Holz MPa
1 Tag	23	55	-
3 Tage	23	100	-
7 Tage	23	135	-
14 Tage	23	150	-
21 Tage	23	175	1,0
21 Tage	- 34	87,5	1,4
21 Tage	65	70	0,2
21 Tage	80	37,5	0,1
Maschinenöl 24 h / 70°C	23	175	-
Trockene Wärme 24 h / 70°C	70	250	-

* Birkenholz, 3 mm dick

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen trocken und frei von Staub, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Die Reinigung der Oberflächen erfolgt mit werkstoffverträglichen Lösemitteln und / oder durch Aufrauen mit Scotch-Brite oder Schleifpapier.

Klebstoffauftrag

Scotch-Weld 847 Mehrzweck-Klebstoff vor Gebrauch gut durchrühren und auf beide Oberflächen auftragen. Stark absorbierende Werkstoffe erfordern oft mehr als einen Auftrag.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur für Klebstoff und Werkstoff liegt zwischen 15°C und 20°C. Die Klebung erreicht dann nach 3 bis 5 Tagen ihre Endfestigkeit.

**Ablüftzeit /
Klebspanne**

Nach der vorgeschriebenen Ablüftzeit, die abhängig von Temperatur, Luftfeuchte und Luftzirkulation sowie der Porosität der Oberflächen ist, werden die Teile innerhalb der Klebspanne zusammengefügt und miteinander verpresst.

Reaktivierung

Bei verfahrensbedingten Vorbeschichtungen kann der trockene Klebfilm sowohl durch Lösemittel als auch durch Hitze in Verbindung mit Druck reaktiviert werden.

Lösemittelreaktivierung	Aceton / MEK
Hitzereaktivierung	120 bis 150°C für etwa 15 bis 20 Minuten
Anpressdruck	5 bis 10 bar

Reinigung

Nicht ausgehärteter Klebstoff kann mit Wasser oder Seifenwasser, getrockneter Klebstoff mit organischen Lösemitteln (Aceton, MEK) entfernt werden.

Bei Verwendung der vorgenannten Lösemittel sind die notwendigen Sicherheitsvorschriften zu beachten.

Lagerung und Handhabung

Die beste Lagerfähigkeit hat der Klebstoff bei Temperaturen zwischen 15°C und 25°C. Höhere Temperaturen verkürzen die normale Lagerfähigkeit. Niedrigere Temperaturen verursachen vorübergehend eine höhere Viskosität.

Umfasst das Lager Gebinde aus mehreren Lieferungen, so sollten diese in der Reihenfolge ihres Eingangs verarbeitet werden.

Sicherheitshinweise

Gefahrenklasse nach VbF	A1
Flammpunkt	- 17°C (geschlossener Tiegel)
Lagerfähigkeit *	15 Monate bei 20 ± 5°C

* ab Versanddatum Werk / Lager

Gefahrenhinweise / Sicherheitsratschläge

Weitere Informationen zum sicheren Umgang mit diesem Produkt finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Erhältlich über unsere Sicherheitsdatenblatt-Hotline:

Telefon 0 21 31 / 14 20 41

Oder im Internet unter:

www.3m.com/search/de/de001/msdssearchform.do

Notizen

Wichtiger Hinweis

Alle Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Achten Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produkts darauf, ob es sich für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M und Scotch-Weld sind Marken der 3M Company.



3M Deutschland GmbH
Industrie-Klebebänder, Klebstoffe und Kennzeichnungssysteme
Carl-Schurz-Str. 1
41453 Neuss

Telefon: 0 21 31 / 14 33 30
Telefax: 0 21 31 / 14 32 00

Internet: www.3M-klebetchnik.de
E-Mail: kleben.de@mmm.com