



### Icema<sup>®</sup> R 101

**Klebstoffsorte** Zweikomponenten-Polyurethan.

**Produktvorteile**

- hochviskos
- leicht mit Zahnpachtel aufzutragen
- lange Verarbeitungszeit

**Typische Anwendungsbereiche** Die Produktion von Sandwichplatten.

**Geeignete Substrate** Kernmaterialien: Schaum PVC, PU, PS, Körperschichten aus Holz, Zementfaserplatten, HPL, vorbehandelte Kunststoff (PU, PMMA, PP, PC, ABS), Glas, Emaille, Holz, Beton, Stein und Vor-gemacht behandelten Metall (ALU, Stahl).

#### Typische Eigenschaften

| Eigenschaft                                 | Wert                                                  |                                                    |
|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|
|                                             | Komponente A – Icema <sup>®</sup> R 101               | Komponente B – Härter 7                            |
| Basis                                       | Polyurethan                                           | Isocyanat                                          |
| Farbe                                       | Perlweiß                                              | Dunkelbraun                                        |
| Feststoffgehalt                             | 100%                                                  | -                                                  |
| Isocyanatgehalt                             | -                                                     | Ca. 31%                                            |
| Viscosität                                  | Ca. 260000 mPas                                       | Ca. 200 mPas                                       |
| Dichte                                      | Ca. 1.95 g/cm <sup>3</sup>                            | Ca. 1.20 g/cm <sup>3</sup>                         |
| Lagerfähigkeit                              | 24 Monate (bei -25°C - +35°C im ungeöffneten Gebinde) | 12 Monate (bei +5 - +35°C im ungeöffneten Gebinde) |
| <b>Eigenschaften des reaktionsproduktes</b> |                                                       |                                                    |
| Farbe                                       | Verkehrsweiß                                          |                                                    |
| Härte                                       | Ca. 70 Shore D                                        |                                                    |
| Dichte                                      | Ca. 1.85 g/cm <sup>3</sup>                            |                                                    |



### Anwendungshinweise

- Mischungsverhältnis: 100 : 15 (g/g)
- Topfzeit: Ca. 120 min.
- Mindesthärtzeit: Ca. 24 h
- Verarbeitungstemperatur: 15 - 25°C
- 2-Komponenten Polyurethane härten nur in Verbindung mit dem geeigneten Härter. Dieser ist vor der Verarbeitung des Klebstoffes im richtigen Mischungsverhältnis zuzugeben und homogen einzurühren. Nach der Zugabe des Härters ist die Mischung nur eine gewisse Zeit lang verarbeitbar. Diese Zeit ändert sich durch die Umgebungs- und die Klebstofftemperatur sowie durch die Menge der Mischung.
- Eine geringfügige Veränderung des Mischungsverhältnisses beeinflusst nur die mechanischen Eigenschaften, jedoch nicht die Verarbeitungszeit oder den Aushärteprozess.
- Die Reaktion von 2K-Polyurethanklebstoffen ist sehr stark temperaturabhängig. Deshalb darf die Verarbeitungstemperatur 15°C nicht unterschreiten, da dadurch der Aushärteprozess gestört wird und sich dadurch die Eigenschaften der Klebefuge ändern können.
- Die Härtung kann durch Wärme beschleunigt werden.
- Wir empfehlen jedoch, die Temperatur nicht über 60°C zu steigern.

### Vorbehandlung der klebeflächen:

- Klebeflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Polyolefinkunststoffe müssen coronavorbehandelt oder beflammt sein. Andere Kunststoffe wie ABS, PS, PVC, PC usw. sowie die meisten Metalle sollten geprimert werden.



# H.B. Fuller



## TECHNICAL DATA SHEET

### Verarbeitung:

- Der Klebstoff ist vor der Verarbeitung aufzurühren, sorgfältig mit dem Härter zu mischen und einseitig, dünn aufzutragen. Es muß jedoch soviel aufgetragen werden, daß die Fuge zwischen den Klebeflächen vollständig ausgefüllt ist.

### Anwendung:

2-Komponenten-Mischmaschinen, Zahnspachtel, Pfohl Rolle.

Der Klebstoff darf nicht verdünnt werden.

### Reinigungshinweise

Bitte kontaktieren Sie Ihr nächstes Vertriebsbüro für verfügbare Reinigungsprodukte.

### Typische Verpackung

Bitte wenden Sie sich bezüglich der verfügbaren Verpackungsoptionen an Ihr lokales Vertriebsbüro.

### Lagerbedingungen

In der verschlossenen Originalverpackung und vor Sonneneinstrahlung, Staub, Feuchtigkeit und hohen Temperaturen geschützt. Sauber und trocken zwischen 15°C und 25°C lagern.

### Hinweise zur Entsorgung

Hinweise zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem Materialsicherheitsdatenblatt.

### Sicherheitshinweise

Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem Materialsicherheitsdatenblatt.

## Our Focus is Clear. Perfecting Adhesives.

**WICHTIG:** Die bereitgestellten Informationen, Spezifikationen, Verfahren und Empfehlungen ("die Informationen") beruhen auf unserer Erfahrung, von deren Richtigkeit wir ausgehen. Es wird keine Erklärung, Garantie oder Gewährleistung im Hinblick auf die Genauigkeit oder Vollständigkeit der Informationen bzw. dafür übernommen, dass die Nutzung des Produkts nicht zu Verlusten oder Schäden führt bzw. die gewünschten Ergebnisse liefert. Der Käufer ist allein dafür verantwortlich, die Eignung eines Produktes für den beabsichtigten Nutzungszweck zu prüfen und zu bestimmen. Die Überprüfungen sollten wiederholt werden, falls die Materialien oder Bedingungen sich auf beliebige Weise ändern. Kein Mitarbeiter, Händler oder Vertreter ist ermächtigt, diesen Sachverhalt zu ändern und eine Leistungsgarantie zu bewilligen.

**MITTEILUNG AN DEN BENUTZER:** Sie erklären sich durch Bestellung/Entgegennahme des Produkts mit den für die Region geltenden Allgemeinen Geschäftsbedingungen von H.B. Fuller einverstanden. Sollten Sie sie nicht erhalten haben, fordern Sie bitte eine Ausfertigung an. Diese Allgemeinen Geschäftsbedingungen enthalten Gewährleistungsausschlüsse im Hinblick auf stillschweigende Zusagen (einschließlich, jedoch nicht beschränkt auf einen Gewährleistungsausschluss in Bezug auf die Eignung für einen bestimmten Zweck) sowie Haftungsbeschränkungen. Sonstige Geschäftsbedingungen werden abgelehnt. Die Gesamthaftung von H.B. Fuller beschränkt sich im Rahmen einer beliebigen Forderung bzw. Reihe miteinander verbundener Forderungen, welche im Hinblick auf schuldrechtliche Ansprüche, Schadensersatz (einschließlich Fahrlässigkeit), Verletzung der Rechtspflichten, Irreführung, Gefährdungshaftung bzw. aufgrund anderer Ursachen geltend gemacht werden, auf jeden Fall auf die Ersetzung der beschädigten Produkte bzw. die Rückerstattung des Einkaufspreises der beschädigten Produkte. H.B. Fuller haftet nicht für Betriebsunterbrechungen, Gewinnausfälle, Vertragsinbußen, Geschäftsausfälle, Verminderungen des Firmenwertes oder sonstige unmittelbare Schäden bzw. Folgeschäden aufgrund bzw. in Verbindung mit der Bereitstellung von Produkten.

Nichts in diesen Bedingungen bewirkt einen Ausschluss bzw. eine Beschränkung der Haftung von H.B. Fuller für Betrug, grobe Fahrlässigkeit, für Tod bzw. Personenschäden durch Fahrlässigkeit oder für eine Verletzung zwingender stillschweigender Bestimmungen.



## H.B. Fuller

### H.B. Fuller Company

info-europe@hbfuller.com  
www.hbfuller.com/  
eimea/contact-us