

3M Produktinformation

3M™ Sprühkleber 76

Aerosolklebstoff mit langer Klebspanne

Beschreibung:

Sprühkleber 76 ist ein speziell formulierter Aerosol-Klebstoff auf Basis von synthetischen Elastomeren, der hohe Festigkeiten auf einer Vielzahl von Werkstoffen entwickelt. Das Produkt eignet sich zum dauerhaften Kleben von Metallen, Holz, Pappe, Textilien, Filz, Gummi, Schaumstoffen und Kunststoffen, auch auf Polyofinen wie Polyethylen und Polypropylen.

Hohe Festigkeiten, lange Abluftzeit und Klebspanne, schnelle Festigkeitsentwicklung bei ein- und beidseitigem Auftrag und eine individuelle Weiterverarbeitung zeichnen das Produkt auch für großflächige Klebungen aus.

Verstellbare Sprühbreiten von 20 bis 70 mm sowie gezielter streifenförmiger Klebstoffauftrag ohne Sprühnebel erlauben ein schnelles, präzises, sauberes Arbeiten.

Sprühkleber 76 ist nicht für das Kleben von Styropor® geeignet. Hierfür wird Sprühkleber 77 empfohlen.

Physikalische Daten:

Basis	Synthetische Elastomere
Lösemittel	Cyclohexan, Pentan
Treibmittel	Dimethylether
Spez. Gewicht*	0,72 g/cm ³
Festkörper*	11 %
Konsistenz	dünnflüssig
Farbe	beige

* Durchschnittswert

Verarbeitungsmerkmale:

Methode	Sprühen
Ergiebigkeit*	ca. 4 m ² /Dose
Abluftzeit	bis zu 10 Minuten
Klebspanne	bis zu 60 Minuten

* Die Ergiebigkeit ist abhängig von der Werkstoffoberfläche

Produktmerkmale

Temperatureinsatzbereich	-30 bis +80°C
Wasserbeständigkeit	gut
Witterungsbeständigkeit	gut
Öl- und Treibstoffbeständigkeit	schlecht

Festigkeitswerte

180° Schälfestigkeit* zu Leinen zu:	N/cm
Stahl	44-47
Aluminium	47-51
Polypropylen	47-55
Polyethylen	20-24
ABS	39-47
Polyamid (Nylon)	26
Hart-PVC	51,59
Acrylglas (PMMA)	35-43
Polycarbonat	43-51
Butyl-Gummi	10-14
EPDM-Gummi	14-17
Natur-Gummi	10-13
Neopren-Gummi	10-14
Nitril-Kautschuk	7-10
SBR	7-9

* Auftrag: beidseitig; Ablüftzeit: 5 Min.

Geprüft nach 1 Tag bei RT + 3 Tagen bei 50°C, Prüfgeschwindigkeit: 50 mm/Min.

Oberflächenvorbehandlung:

Die Oberflächen müssen trocken und frei von Staub, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Die Oberflächen mit werkstoffverträglichen Lösemitteln reinigen.

Klebstoffauftrag:

Sprühkopf so drehen, daß der Pfeil auf den Punkt am oberen Dosenrand zeigt sowie den Sprühkopf auf die gewünschte Sprühbreite (L=schmal, M=mittel, H=breit) einstellen.

Aerosoldose vor Gebrauch gut schütteln und den Klebstoff gleichmäßig aus 12-18 cm Entfernung auf eine oder beide zu klebenden Flächen aufsprühen.

Stark absorbierende Werkstoffe erfordern oft mehr als einen Auftrag. Nach der vorgeschriebenen Ablüftzeit, die abhängig von Temperatur, Luftfeuchte und Luftzirkulation sowie der Porösität der Oberflächen ist, Teile innerhalb der Klebespanne zusammenfügen und miteinander verpressen.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur für Klebstoff und Werkstoff liegt zwischen 15 und 25°C, die Klebung erreicht dann nach 1-2 Tagen ihre Endfestigkeit.

Um das Sprühventil sauberzuhalten, Dose nach Arbeitsende umdrehen und sprühen, bis nur noch Gas entweicht. Eventuelle Verschmutzungen an der Düse mit Lösemitteln bzw. 3M Industriereiniger beseitigen.

Reinigung:

Klebstoffrückstände sowie die Sprühdose können mit entsprechenden Lösemitteln bzw. 3M Industriereiniger entfernt bzw. gereinigt werden. Beim Gebrauch des Reinigungsmittels sind die notwendigen Sicherheitsvorkehrungen zu beachten.

Lagerung und Handhabung:

Die beste Lagerfähigkeit hat der Klebstoff bei Temperaturen zwischen 15 und 25°C. Höhere Temperaturen verkürzen die normale Lagerfähigkeit. Niedrigere Temperaturen verursachen vorübergehend eine höhere Viskosität. Umfaßt das Lager Gebinde aus mehreren Lieferungen, so sollten diese in der Reihenfolge ihres Eingangs verarbeitet werden.

Anforderungen an Lagerräume und Behälter: Bei Temperaturen unterhalb von 50°C lagern. Anforderungen gemäß TRG 300 (Technische Regel Druckgase) beachten.

Sicherheitshinweise

Gefahrenklasse nach VbF	-
Flammpunkt (Treibmittel)	-42°C
Lagerfähigkeit*	12 Monate 20°C+/- 5°C

* ab Versanddatum Werk/Lager

***Wichtiger Hinweis:**

Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Prüfen Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produktes, ob es sich auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach unseren jeweils gültigen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M ist ein Warenzeichen der Firma 3M.

3M Österreich GmbH

Industrieklebebander, Klebstoffe u. Spezialprodukte

Brunner Feldstraße 63, 2380 Perchtoldsdorf

Tel.: 01/86 686-278 od. 495, Fax: 01/86 686-229

email:kleben-at@mmm.com

Firmenbuchnummer
80 891 h (LG Wr. Neustadt)
DVR: 0003433, ARA: 740
ATU: 1934 0005