

Anwendungsbeispiele



Topweld ist ein hochwertiger Schweißschutz-Spray, der dafür sorgt, daß Schweiß-spritzer vermieden bzw. auf ein Mindestmaß reduziert werden, und daß das Material im Umkreis der Schweißstelle vor dem Einbrennen von Schweißspritzern zuverlässig geschützt ist.

Topweld verhindert selbst an der Schweißspitze das Festsetzen bzw. Anhäufen von Metallteilchen.

- ✓ Verringert Anzahl der Schweißspritzer!
- ✓ Geschmeidiger Lauf des Schweißdrahtes!
- ✓ Schützt Umgebung der Schweißstelle!
- ✓ Verhindert Rauchbildung beim Schweißen!

Schweißschutzspray
Topweld 



Topweld 500 ml Aerosol

1027 (80.0109.9999)

Eigenschaften, Anwendungen, Verarbeitung

Unschlagbare Vorteile

- Topweld verringert dank seiner einzigartigen Zusammensetzung die Anzahl der Schweißspritzer
- Geschweißte Teile müssen nicht mehr von festsitzenden Schweißspritzern befreit werden
- Durch Einsprühen der Schweißspitze mit Topweld läuft der Schweißdraht geschmeidiger durch - die optimale Funktionsdauer der Schweißspitze wird damit verlängert und kostbares Werkzeug geschont
- Beschränkt die lästige Rauchbildung auf ein Mindestmaß
- Vielseitig verwendbar - für alle Schweißtechniken geeignet
- Silikonfrei - dadurch kein Einfluß auf die Lackhaftung

Anwendungen Industrie und Kfz-Branche

- Zur Verhinderung der Anhaftung von Schweißspritzer für alle Arten von Schweißtechniken, sowohl auf den zu bearbeitenden Werkstücken als auch auf dem dazu verwendeten Werkzeug

Verarbeitungs-Hinweise

- Schweißwerkzeuge wie üblich einstellen - alle notwendigen Vorarbeiten an den Schweißstellen durchführen
- Topweld leicht auf die Schweißstelle und im Umkreis von ca. 30 cm aufsprühen
- Topweld auch in die Schweißspitze sprühen
- Schweißverbindung wie üblich herstellen
- Falls nötig, Topweld zwischendurch nochmals in die (abgekühlte) Schweißspitze sprühen
- Bei Bedarf die Oberfläche nach deren Abkühlung mit Innotec Mulisol (Art. Nr. 124) reinigen

Verarbeitungsdaten, technische Daten

Basis	Aliphatischer Kohlenwasserstoff und natürliche Triglyceride
Dichte	Ca. 580 kg/m³
Lösungsmittel	Mischung aus aliphatischen Kohlenwasserstoffen
Flammpunkt	< 0 °C
Verarb.-Bedingungen	0 °C bis +40 °C
Untergrund	Metalle und die meisten Kunststoffe(n)
Vorbereitung des Untergrundes	Untergrund vorbereiten, wie bei Schweiß-Arbeiten üblich.

Überlackierbarkeit	Gut, nach vollständiger Reinigung der Reparaturstelle. Anschließend vorbehandeln, wie dies für das betreffende Lacksystem vorgeschrieben ist.
Material-Reinigung	Mit Innotec Multisol
Hände-Reinigung	Mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser
Lagerfähigkeit	2 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung. Kühl und trocken lagern
Batchcodetyp	A

Obige Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Regelfall zum Zeitpunkt der Drucklegung und gelten keinesfalls als Ersatz für notwendige Tests, die im Zweifelsfall vor Gebrauch des Produktes durchzuführen sind. Je nach den konkreten Umständen bezüglich Untergründen, Verarbeitungs- und Umgebungsbedingungen, können die Ergebnisse von obigen Angaben abweichen. Produktanwender werden in jedem Fall angehalten, unter www.innotec.at zu überprüfen, ob sie über die aktuellste Version der

Produktinformation verfügen! Innotec Österreich garantiert für seine Produkte die Erfüllung der angeführten technischen Eigenschaften bis zum jeweiligen Verfalldatum. Die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten für den Umgang mit chemischen Stoffen, sowie für deren Lagerung und Entsorgung sind dem aktuellen stoffspezifischen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen, bzw. sind die Sicherheitsangaben auf dem Etikett zu beachten! Die jeweils aktuellsten Sicherheitsdatenblätter sind unter www.innotec.at zu entnehmen oder bei Innotec Österreich anzufordern!