
Isarcoll® 8058

BASIS:	Lösemittelhaltiger Klebstoff auf Polychloroprenbasis
ANWENDUNG:	Isarcoll® 8058 ist ein spritzbarer Kontaktklebstoff zum Verkleben von Holz, Kork, Leder, Gewebe, vielen weichmacherfreien Kunststoffen, Polyurethanschaum, Glas, Metall und Gummi, vor allem, wenn unmittelbar nach der Verklebung hohe mechanische Belastung und Wärmebelastung auftritt (z.B. beim Schleifen, Polieren oder Heißtrocknung von Lackierungen).
HINWEISE:	Isarcoll® 8058 hat eine lange offene Zeit und entwickelt außergewöhnlich schnell eine hohe Anfangsklebkraft und gute Wärmestandfestigkeit. Dadurch ist es möglich, frisch verklebte Teile auch bei höherer Temperatur mechanischen Beanspruchungen auszusetzen. Verklebungsbeispiele: Edelstahl/Spanplattenverklebungen, die sofort weiterverarbeitet werden, Containerauskleidungen, Isoliermaterialien auf Blech für LKW-Kabinen.
PRODUKTDATEN:	
VISKOSITÄT:	275 ± 175 mPas (20 °C)
FESTSTOFFGEHALT:	ca. 19 Gew.-%
DICHTE:	ca. 0,82 g/cm ³
PH-WERT:	--
AUSSEHEN:	hellbraun
GEFAHRENHINWEISE:	siehe Sicherheitsdatenblatt/Etikett
LAGERUNG:	12 Monate bei 15 °C bis 25 °C im ungeöffneten Gebinde.
KÄLTEVERHALTEN:	Eindickung bei tiefen Temperaturen. Nach Erwärmung auf Verarbeitungstemperatur voll verwendungsfähig.
VERARBEITUNGSDATEN:	
HÄRTER:	Verarbeitung ohne Härter
VERARBEITUNGSTEMP.:	15 °C bis 25 °C
TROCKNUNG/WARTEZEIT:	ca. 1 - 3 min
KONTAKTKLEBEZEIT:	ca. 15 - 20 min
AUFTRAGSART/-GERÄT:	Spritzpistole oder Pinsel
AUFTRAGSMENGE:	100 - 250 g/m ² naß (bei manuellem Auftrag)
VERDÜNNUNG:	Isa Verdünner 111
REINIGUNG:	Isa Verdünner 111

VERARBEITUNGSHINWEISE:**VORBEREITUNG:**

Die Klebeflächen müssen sauber, fettfrei und trocken sein. Ein leichtes Anrauen der Klebefläche, z.B. mit Schmirgelpapier, verbessert im allgemeinen die Verbundfestigkeit.

KLEBSTOFFAUFTRAG:

Isarcoll® 8058 mit Spritzpistole oder mit Pinsel dünn und gleichmäßig auftragen. Saugfähige und raue Oberflächen erfordern einen stärkeren Auftrag oder nach der Trocknung des ersten einen weiteren Auftrag.

VERKLEBUNG:

Nach dem Auftrag muß das Lösemittel ablüften. Die Ablüftezeit ist abhängig von der Auftragsstärke und des Raumklimas, beträgt meistens wenige Minuten. Das Ende der Ablüftezeit kann erkannt werden, wenn der aufgetragene Klebstoff beim Berühren mit den Finger keine Fäden mehr zieht, sich aber noch deutlich klebrig anfühlt.

Die Teile paßgenau zusammenlegen und kurz kräftig gegeneinanderpressen. Es entsteht sofort eine gute Verbundfestigkeit, die in den meisten Fällen gleich eine Weiterverarbeitung der verklebten Teile ermöglicht. Die Endfestigkeit wird erst nach einigen Tagen erreicht.

BESONDERE HINWEISE: ---

AUSSTELLUNGSDATUM: 26.06.2001 (ersetzt alle früheren Ausgaben)

Aussteller: Reactive Lab Europe

DRUCKDATUM: 04.11.2009

Bitte beachten:

Die Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen unseres Labors und unseren bisherigen Erfahrungen in der Praxis. Sie sind unverbindliche Hinweise, wie auch allgemein unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch unverbindlicher Art ist, da wir wegen der Vielseitigkeit der Verarbeitung und Anwendung, auch in bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, keine Haftung übernehmen können.

Analysendaten und sonstige Angaben über die Beschaffenheit und Eignung unserer Produkte sind unverbindliche Rahmenangaben, sofern sie nicht ausdrücklich und schriftlich garantiert werden, und stellen insbesondere keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar.

Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche die Eignung unserer Produkte für Ihre spezielle Anwendung zu prüfen.

Im einzelnen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

H.B. FULLER - EUROPE**H.B. Fuller Austria GesmbH**

Phone: (43) (0) 7242 409 0

Fax: (43) (0) 7242 47296

H.B. Fuller Benelux B. V.

Phone: (B)0800 49 740/(NL)0800 020 3433

Fax: 00800 8882 8882

H.B. Fuller Italien S.r.l.

Phone: 0800 985 778

Fax: 0800 8882 8882

H.B. Fuller Europe GmbH

Phone: (41) (0) 44 315 77 00

Fax: (41) (0) 44 312 66 34

H.B. Fuller España S.A.

Phone: 800 099 493

Fax: 00800 8882 8882

H.B. Fuller Deutschland GmbH, Lbg

Phone: (49) (0) 4131 705 – 0

Fax: (49) (0) 4131 705 – 227

H.B. Fuller Deutschland Sp. z o.o.

Phone: (48) (0) 22 82 22 719

Fax: (48) (0) 22 668 54 65

H.B. Fuller Deutschland GmbH, Ni

Phone: (49) (0) 5021 88 – 0

Fax: (49) (0) 5021 88 – 224

H.B. Fuller France SAS

Phone: 0800-917537

Fax: 00800- 8882 8882

H.B. Fuller U.K. LTD

Phone: (44) (0) 161 666 0 666

Fax: (44) (0) 161 666 0 667

H.B. Fuller Sverige AB

Phone: (46) (0) 31 49 66 40

Fax: (46) (0) 31 49 13 26

H.B. Fuller, Isar-Rakoll S.A.

Phone: (351) (0) 229 288 200

Fax: (351) (0) 229 288 290