

---

## ULTRAFLEX® 56

---

|                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|---------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>BASIS:</b>                   | Lösemittelhaltiger Polyurethanklebstoff                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| <b>ANWENDUNG:</b>               | ULTRAFLEX® 56 ist zur Kontaktverklebung vieler Kunststoffe (Polyolefinfolien nach Vorbehandlung), SAN, ABS, PVC (weich und hart), Polycarbonat, PMMA, Polyamid, Polyterephthalatfolien, Celluloseester, PUR, Elastomeren (insbesondere Nitrilkautschukvulkanisate) untereinander und mit Holz, Leder, Textil, Preßspan und Metall (mit Metallvorstrich) geeignet. |
| <b>BESONDERE EIGENSCHAFTEN:</b> | ULTRAFLEX® 56 weist eine hervorragende Weichmacher-, Alterungsbeständigkeit und bei zweikomponentiger Verarbeitung auch Wärmebeständigkeit auf.                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>PRODUKTDATEN:</b>            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| VISKOSITÄT:                     | ca. 3600 mPas (Brookfield HBT, 20°C)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| FESTSTOFFGEHALT:                | ca. 22%                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| DICHTE (20°C):                  | ca. 0,88 g/cm <sup>3</sup>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| PH-WERT:                        | --                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| AUSSEHEN:                       | farblos, transparent                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| GEFAHRENHINWEISE:               | siehe Sicherheitsdatenblatt/Etikett                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| LAGERUNG:                       | 12 Monate bei 15°C bis 25°C im ungeöffneten Gebinde                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| KÄLTEVERHALTEN:                 | Eindickung bei tiefen Temperaturen. Nach Erwärmung auf Verarbeitungstemperatur voll verwendungsfähig.                                                                                                                                                                                                                                                             |
| <b>VERARBEITUNGSDATEN:</b>      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| HÄRTER:                         | Verarbeitung mit und ohne Härter 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| MISCHUNGSVERHÄLTNIS:            | 100 : 5 bis 100 : 10 (g/g)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| TOPFZEIT:                       | ca. 12 Stunden                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| AUSHÄRTEZEIT:                   | ca. 3 Tage                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| VERARBEITUNGSTEMP.:             | 15°C bis 25°C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| TROCKNUNG/WARTEZEIT:            | 5 - 10 min Kaltverklebung; 30 min Warmverklebung                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| KONTAKTKLEBEZEIT:               | 20 min (Kaltverklebung)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| AUFTRAGSART/-GERÄT:             | Pinsel, Spachtel, geschlossene Walze                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| AUFTRAGSMENGE:                  | 150 - 250 g/m <sup>2</sup> naß (bei manuellem Auftrag)                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| VERDÜNNUNG:                     | ISA-Verdünner 220                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| REINIGUNG:                      | ISA-Verdünner 220                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |

**VERARBEITUNGSHINWEISE:****ALLGEMEINES:**

ULTRAFLEX® 56 kann mit und ohne Härter 2 verarbeitet werden. Bei mehr als 5% Härterzugabe wird die Klebefuge härter und die Wärmebeständigkeit besser.

**VORBEREITUNG:**

Die Klebeflächen müssen sauber, fettfrei und trocken sein. Gummi und Leder gut aufräumen, Formtrennmittel jeder Art entfernen, PUR, PMMA, PA und Celluloseester anschleifen.

**KLEBSTOFFAUFTRAG:**

ULTRAFLEX® 56 beidseitig mit Pinsel oder Spachtel auftragen.

Kaltverklebung: 5 - 10 Minuten ablüften lassen und kurz mit möglichst hohem Druck bei Raumtemperatur verpressen.

Warmverklebung: Vollständig trocknen lassen (mind 30 Minuten), danach zusammenfügen und bei 80°C sofort verpressen. Bei hohen Rückstellkräften unter Preßdruck abkühlen.

**BESONDERE HINWEISE:**

Durch Verklebung mit Wärmeaktivierung lassen sich höhere Festigkeiten erreichen als durch Kaltverklebungen.

**AUSSTELLUNGSDATUM:** 14.02.2022 (ersetzt alle früheren Ausgaben)

Aussteller: SBU Assembly, Laborabt.

**DRUCKDATUM:** 14.02.2022

**Bitte beachten:**

Die Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen unseres Labors und unseren bisherigen Erfahrungen in der Praxis. Sie sind unverbindliche Hinweise, wie auch allgemein unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch unverbindlicher Art ist, da wir wegen der Vielseitigkeit der Verarbeitung und Anwendung, auch in bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, keine Haftung übernehmen können.

Analysendaten und sonstige Angaben über die Beschaffenheit und Eignung unserer Produkte sind unverbindliche Rahmenangaben, sofern sie nicht ausdrücklich und schriftlich garantiert werden, und stellen insbesondere keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar.

Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche die Eignung unserer Produkte für Ihre spezielle Anwendung zu prüfen. Im einzelnen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

**H.B. Fuller Austria Ges.m.b.H.**

**Kaplanstraße 30**

**A-4600 Wels**

**Tel.: +43 7242 409 0**

**FAX: +43 7242 409 349**